

**DCMT 11T308, Zvrst: SP4019****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	260475 SP4019
GTIN	
Razred artikla	28D

Tehnični opis

Glavna uporaba	UNI
Podajanje f	0,1 - 0,45 mm/v
Hitrost rezanja v_c za glavno uporabo	30 - 440 m/min
Rezalni pogoji	neprekinjen
Lomilec odrezkov	73
Radij rezila	0,8 mm
Globina reza a_p	0,2 - 4,5 mm
Zvrst	SP4019
Razvrstitev ravnalne/grobe obdelave	Groba/gladilna obdelava
Rezalni material	HM
ISO-oznaka obračalne ploščice	DCMT 11T308
Število zamenljivih ploščic/rezil	2

Vrsta izdelka

Obračalna rezalna
ploščica za struženje