

**Garant****Groborezni rezkar HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 20mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	192925 20
GTIN	4067263118855
Razred artikla	11W

**Opis****Izvedba:****Brušene proste ploskve, fini rebrasti profil.**

Geometrija čelnega rezalnega roba za pogrezanje.

Za največje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja.

**Prednosti:**

Odlični rezultati pri suhem rezkanju.

**Tehnični opis**

Celotna dolžina L	141 mm
Število zob Z	4
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,046 mm
Toleranca nazivnega Ø	k12
Dolžina rezil $L_c$	75 mm
Ø rezila $D_c$	20 mm
Kot spirale	30 stopinj
Širina posnetja vogala pri 45°	0,5 mm
Ø držala $D_s$	20 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Držalo	DIN 1835 B s h6
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično

Preveleka	TiAlN
Rezalni material	HSS PM
Standard	DIN 844
Profil rezkanja	HR
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,15×D pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	138 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	110 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	83 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	64 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	64 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	18 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	55 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	110 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		