

**Stebelni rezkar VHM HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | GG2005 16 |
| GTIN | 4067263119326 |
| Razred artikla | GGN |

Opis**Izvedba:**

Cenovno izredno privlačen VHM-stebelni rezkar za odrezovanje jekla in jekla, odpornega na korozijo. Posebne dimenzije ali izvedbe niso možni.

Mere, podobne DIN 6527.

Kot art. 202770.

Tehnični opis

| | |
|---|--------------------------------|
| Ø rezila D_c | 16 mm |
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,075 mm |
| Število zob Z | 4 |
| Širina posnetja vogala pri 45° | 0,3 mm |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| Celotna dolžina L | 92 mm |
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,045 mm |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Kot spirale | 42 stopinj |
| Ø držala D_s | 16 mm |
| Kot posnetja roba | 45 stopinj |
| Dolžina rezil L_c | 36 mm |
| Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,09 mm |
| Podajanje f_z za robljenje v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,055 mm |

| | |
|---|--------------------------------------|
| Vsebina | 5 |
| Toleranca nazivnega \emptyset | e8 |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | N |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomerna |
| Delitev rezil | neenakomerna |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | 0,3xD pri robljenju |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | Rezkanje utorov v polno, globina 1xD |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 230 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 220 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 200 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 160 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 150 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 120 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | pogojno primerno | 30 m/min | S |
| GG(G) | primerno | 220 m/min | K |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |

| | |
|------|----------|
| suho | primerno |
| Zrak | primerno |

Pribor

| | |
|--------------------------------------|-----------|
| Stebelni rezkar VHMHPC Ø e8 DC 16 mm | 202770 16 |
|--------------------------------------|-----------|