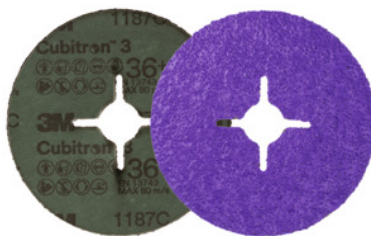


**Fiber-diski Cubitron™ III (CER) 1187C, Ø 125 mm, Zrnatost: 36****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	566475 36
GTIN	068060664648
Razred artikla	53F

Opis**Izvedba:**

Precizno oblikovana **visokozmogljiva brusna zrna** v proizvodih 3M™ so izdelana iz določenih, keramičnih trikotnikov, ki so optimalno razporejeni na brusni površini. **Močno povečana zmogljivost brušenja**, zelo dolga življenjska doba in enakomerno obdelana površina. Proti trganju odporna, a kljub temu zelo prilagodljiva **vulkanizirana vlakna**. Izvrtina ima premer 22,23 mm in križne zareze.

Dodatni nanos brusnega sredstva zagotavlja hladno brušenje brez spreminjanja barve in preprečuje nabiranje materiala na brusni površini pri obdelavi materialov, ki se mažejo. Zagotavlja hitrejšo in trajno stopnjo odstranjevanja v primerjavi s 3M™ Cubitron™ II fiber diskom 987C.

Uporaba:

Na kotnih brusilnikih z maksimalno obodno hitrostjo 80 m/s, z brusnim krožnikom art. 566690/566692. Ostra brusna zrna omogočajo **prijetno, ergonomično delo** z majhno silo pritiskanja. Zaradi velike zmogljivosti brušenja so fiberdiski 3M™ prava alternativa tako za diske za grobo brušenje kot tudi za lamelne brusne diske.

Za obdelavo **plemenitega jekla, aluminija**, titana in nikljevih zlitin.

Tehnični opis

Oznaka proizvajalca	1187C
Vsebina	25

Podatkovni list

Serijska	Cubitron™ III
Zrnatost	36
Ø plošče	125 mm
Brusno sredstvo	Cubitron™ III
Kratica za brusno sredstvo	Keramika
Brusna podlaga	Vulkanizirana vlakna
Delež železa, žvepla in klora	< 0,1 %
Značilnost blagovnega imena	Ø 125 mm
Ø izvrtine	22,23 mm
za material	INOX
za material	Aluminij
maksimalna obodna hitrost	80 m/s
Vrsta izdelka	Fiber diski

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Alu Mg	primerno		
Jeklo < 900 N/mm	primerno		
Jeklo < 1400 N/mm	primerno		
Jeklo < 55 HRC	primerno		
Jeklo < 60 HRC	primerno		
Jeklo < 67 HRC	primerno		
INOX	primerno		
Ti	primerno		
GG(G)	primerno		
CuZn	primerno		
suho	primerno		