

**Garant****VHM stebelni navojni rezkar GARANT Master TM 2×D, AlTiN, M: M3****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139642 M3
GTIN	4067263126720
Razred artikla	11D

**Opis****Izvedba:**

VHM-navojni rezkar z **neenakomerno delitvijo rezil in večjim številom rezalnih robov**. Z **neenakomerno delitvijo rezil** se dosežeta **izboljšan miren tek in daljša življenjska doba orodij**.

**Novo razvita univerzalna geometrija in visokozmogljiva prevleka** za uporabo v širokem spektru materialov.

- **Občutno zmanjšanje vibracij zaradi neenakomerne delitve rezil.**
- **Večje število rezalnih robov.**
- **Najnovejša generacija prevleke HiPIMS na osnovi AlTiN.**
- **Korigiran profil navoja za preprečevanje popačenja navoja.**

**Notranje dovajanje hladilnega sredstva ≥ M4**

**Napotek:**

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 139642 + 129100 HB**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 139642 + 129100 HE**.

**Tehnični opis**

Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Korak navoja	0,5 mm
Število zob Z	4
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	2,33 mm
Celotna dolžina L	58 mm
Velikost navoja	M3

Podajanje $f_z$ v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Dolžina držala $L_s$	41,75 mm
z notranjim hlajenjem	ne
Dolžina rezil $L_c$	6,25 mm
Globine navoja	6,25 mm
$\varnothing$ navoja	3 mm
Število vpenjalnih utorov	4
Prevleka	AlTiN
Vrsta navoja	M
Vrsta navoja	M-LH
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Standard za navoje	DIN 13
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Uporaba pri načinu vrtnanja	do $2 \times D$ pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtnanja	do $2 \times D$ pri skožnji izvrtini
Delitev rezil	neenakomerna
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Serijska	Master TM
Vrsta izdelka	Navojni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	220 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	220 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	primerno	180 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	140 m/min	P

Jeklo < 750 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	45 m/min	H
TOOLOX 33	primerno	85 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	120 m/min	K
CuZn	primerno	200 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		
<b>Storitve</b>			

Brušenje držala Tip HB

129100 HB

Brušenje držala Tip HE

129100 HE