

Garant**VHM stebelni navojni rezkar GARANT Master TM, z grezilom 2,5×D, AlTiN, M: M4****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139664 M4
GTIN	4067263126751
Razred artikla	11D

Opis**Izvedba:**

VHM-navojni rezkar **z neenakomerno delitvijo rezil in večjim številom rezalnih robov**. Z **neenakomerno delitvijo rezil** se dosežeta **izboljšan miren tek** in **daljša življenjska doba orodij**.

Novo razvita univerzalna geometrija in **visokozmogljiva prevleka** za uporabo v širokem spektru materialov.

- **Občutno zmanjšanje vibracij zaradi neenakomerne delitve rezil.**
- **Večje število rezalnih robov.**
- **Premaz HiPIMS na osnovi AlTiN najnovejše generacije.**
- **Korigiran profil navoja za preprečevanje popačenja navoja.**

Prednosti:

Grezilo na strani držala za 90°-grezenje in vrezovanje navoja v enem delovnem koraku.

Napotek:

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 139664 + 129100 HB**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 139664 + 129100 HE**.

Tehnični opis

Število zob Z	4
Dolžina rezil L _c	10,15 mm
z notranjim hlajenjem	da
Ø vratu D ₁	4,5 mm

Dolžina držala L_s	36,13 mm
Celotna dolžina L	58 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	3,1 mm
Podajanje f_z v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Korak navoja	0,7 mm
Globine navoja	10,15 mm
Vrednost za programiranje grezenja L_1	10,85 mm
Število vpenjalnih utorov	4
Velikost navoja	M4
\varnothing držala D_s	6 mm
Prevleka	AlTiN
Vrsta navoja	M
Vrsta navoja	M-LH
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Standard za navoje	DIN 13
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2 \times D$ pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2,5 \times D$ pri skožnji izvrtini
Delitev rezil	neenakomerna
Kot grezila	90 stopinj
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Serijska	Master TM
Vrsta izdelka	Navojni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
--	------------	-------	------------

Al umetna masa	primerno	200 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	190 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	160 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	125 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	45 m/min	S
GG(G)	primerno	105 m/min	K
CuZn	primerno	175 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
Brušenje držala Tip HE	129100 HE