

Garant**VHM stebelni navojni rezkar GARANT Master TM, z grezilom 2xD, AlTiN, UNC: 10-24****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139733 10-24
GTIN	4067263126935
Razred artikla	11D

Opis**Izvedba:**

VHM-navojni rezkar **z neenakomerno delitvijo rezil in večjim številom rezalnih robov**. Z **neenakomerno delitvijo rezil** se dosežeta **izboljšan miren tek** in **daljša življenjska doba orodij**.

Novo razvita univerzalna geometrija in **visokozmogljiva prevleka** za uporabo v širokem spektru materialov.

- **Občutno zmanjšanje vibracij zaradi neenakomerne delitve rezil.**
- **Večje število rezalnih robov.**
- **Najnovejša generacija prevleke HiPIMS na osnovi AlTiN.**
- **Korigiran profil navoja za preprečevanje popačenja navoja.**

Prednosti:

Grezilo na strani držala za 90°-grezenje in vrezovanje navoja v enem delovnem koraku.

Uporaba:

Za **UNC enotni grobi navoj** ASME-B1.1.

Napotek:

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA

Oblika **HB**: naročite s **št. 139733 + 129100 HB**

Oblika **HE**: naročite s **št. 139733 + 129100 HE**

Tehnični opis

Število zob Z	4
Korakov na colo	24
Dolžina rezila L _c	10,02 mm

Podatkovni list

Ø držala D_s	6 mm
Ø navoja	4,83 mm
Število vpenjalnih utorov	4
Vrednost za programiranje grezenja L_1	10,91 mm
Velikost navoja	10-24 UNC
Vrsta navoja	UNC
Vrsta navoja	UNC-LH
Vrsta navoja	EG-UNC
Vrsta navoja	EG-UNC-LH
Nazivni Ø D_c	3,55 mm
Korak navoja	1,058 mm
Celotna dolžina L	58 mm
Dolžina držala L_s	36 mm
Ø vratu D_1	5,75 mm
Podajanje f_z v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Profil navoja	Polni profil
Serija	Master TM
Prevleka	AlTiN
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Notranje hlajenje	da
Smer rezanja	desno
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2xD pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2xD pri skožnji izvrtini
Delitev rezil	neenakomerna
Kot grezila	90 stopinj
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena

Podatkovni list

Notranja/zunanja uporaba

za notranje varnostne obroče

Vrsta izdelka

Navojni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	220 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	220 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	180 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 50 HRC	pogojno primerno	45 m/min	H
TOOLOX 33	primerno	85 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	120 m/min	K
CuZn	primerno	200 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		

Ustrezni izdelki

<https://www.hoffmann-group.com/SI/sl/hom/p/139733-10-24>