

Garant**VHM stebelni navojni rezkar GARANT Master TM, z grezilom 2xD, AlTiN, UNF: 10-32****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139738 10-32
GTIN	4067263126959
Razred artikla	11D

Opis**Izvedba:**

VHM-navojni rezkar **z neenakomerno delitvijo rezil in večjim številom rezalnih robov**. Z **neenakomerno delitvijo rezil** se dosežeta **izboljšan miren tek in daljša življenjska doba orodij**.

Novo razvita univerzalna geometrija in visokozmogljiva prevleka za uporabo v širokem spektru materialov.

- **Občutno zmanjšanje vibracij zaradi neenakomerne delitve rezil.**
- **Korigiran profil navoja za preprečevanje popačenja navoja.**
- **Večje število rezalnih robov.**
- **Najnovejša generacija prevleke HiPIMS na osnovi AlTiN.**
- **Večje število rezalnih robov**
- **Nova prevleka za optimalno odpornost proti obrabi**

Prednosti:

Greziilo na strani držala za 90°-grezenje in vrezovanje navoja v enem delovnem koraku.

Uporaba:

Za **UNF enotni grobi navoj ASME-B1.1**.

Napotek:

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA

Oblika **HB**: naročite s št. **139738 + 129100 HB**

Oblika **HE**: naročite s št. **139738 + 129100 HE**

Tehnični opis

Ø navoja	4,83 mm
----------	---------

Korakov na colo	32
Dolžina držala L_s	36,8 mm
\varnothing vratu D_1	5,75 mm
\varnothing držala D_s	6 mm
Korak navoja	0,794 mm
Število vpenjalnih utorov	4
Podajanje f_z v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	3,81 mm
Vrsta navoja	UNF
Vrsta navoja	UNF-LH
Dolžina rezila L_c	9,1 mm
Velikost navoja	10-32 UNF
Vrednost za programiranje grezenja L_1	9,86 mm
Celotna dolžina L	58 mm
Število zob Z	4
Serija	Master TM
Prevleka	AlTiN
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da
Smer rezanja	desno
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2 \times D$ pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2 \times D$ pri skožnji izvrtini
Delitev rezil	neenakomerna
Kot grezila	90 stopinj
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče

Vrsta izdelka

Navojni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	220 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	220 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	180 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 50 HRC	pogojno primerno	45 m/min	H
TOOLOX 33	primerno	85 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	120 m/min	K
CuZn	primerno	200 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB

Brušenje držala Tip HE

129100 HE

