

Garant**VHM stebelni navojni rezkar GARANT Master TM 2xD, AlTiN, UNC: 10-24****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139732 10-24
GTIN	4067263126928
Razred artikla	11D

Opis**Izvedba:**

VHM-navojni rezkar z **neenakomerno delitvijo rezil in večjim številom rezalnih robov**. Z **neenakomerno delitvijo rezil** se dosežeta **izboljššan miren tek** in **daljša življenjska doba orodij**.

Novo razvita univerzalna geometrija in **visokozmogljiva prevleka** za uporabo v širokem spektru materialov.

- **Občutno zmanjšanje vibracij zaradi neenakomerne delitve rezil.**
- **Večje število rezalnih robov.**
- **Najnovejša generacija prevleke HiPIMS na osnovi AlTiN.**
- **Korigiran profil navoja za preprečevanje popačenja navoja.**

Uporaba:

Za **UNC enotni grobi navoj** ASME-B1.1.

Napotek:

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA

Oblika **HB**: naročite s št. **139732 + 129100 HB**

Oblika **HE**: naročite s št. **139732 + 129100 HE**

Tehnični opis

Velikost navoja	10-24 UNC
Korak navoja	1,058 mm
Vrsta navoja	UNC
Vrsta navoja	UNC-LH
Korakov na colo	24

Nazivni $\varnothing D_c$	3,55 mm
Dolžina rezila L_c	10,02 mm
Podajanje f_z v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Število vpenjalnih utorov	4
Število zob Z	4
Dolžina držala L_s	36,9 mm
\varnothing držala D_s	6 mm
\varnothing navoja	4,83 mm
Celotna dolžina L	58 mm
Serija	Master TM
Prevleka	AlTiN
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da
Smer rezanja	levo
Uporaba pri načinu vrtnja	do $2 \times D$ pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtnja	do $2 \times D$ pri skožnji izvrtini
Delitev rezil	neenakomerna
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Vrsta izdelka	Navojni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	220 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	220 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	primerno	180 m/min	N

Jeklo < 500 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 50 HRC	pogojno primerno	45 m/min	H
TOOLOX 33	primerno	85 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	120 m/min	K
CuZn	primerno	200 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
Brušenje držala Tip HE	129100 HE