

Garant**VHM stebelni navojni rezkar GARANT Master TM 2xD, AlTiN, MF: 20X1,5****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139675 20X1,5
GTIN	4067263128724
Razred artikla	11D

Opis**Izvedba:**

VHM-navojni rezkar z **neenakomerno delitvijo rezil in večjim številom rezalnih robov**. Z **neenakomerno delitvijo rezil** se dosežeta **izboljššan miren tek** in **daljša življenjska doba orodij**.

Novo razvita univerzalna geometrija in **visokozmogljiva prevleka** za uporabo v širokem spektru materialov.

- **Občutno zmanjšanje vibracij zaradi neenakomerne delitve rezil.**
- **Večje število rezalnih robov.**
- **Najnovejša generacija prevleke HiPIMS na osnovi AlTiN.**
- **Korigiran profil navoja za preprečevanje popačenja navoja.**

Notranje dovajanje hladilnega sredstva $\geq 4 \times 0,5$

Napotek:

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 139675 + 129100 HB**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 139675 + 129100 HE**. Možnost uporabe tudi za dimenzije navoja M24 x 1,5 in M30 x 1,5.

Tehnični opis

Število vpenjalnih utorov	6
Število zob Z	6
Celotna dolžina L	106 mm
z notranjim hlajenjem	da
Dolžina rezil L_c	41,25 mm

Korak navoja	1,5 mm
Ø držala D_s	16 mm
Podajanje f_z v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Velikost navoja	M20×1,5
Dolžina držala L_s	49,9 mm
Globine navoja	41,25 mm
Nazivni Ø D_c	15,95 mm
Prevleka	AlTiN
Vrsta navoja	MF-LH
Vrsta navoja	MF
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Standard za navoje	DIN 13
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2×D pri skožnji izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2×D pri zaprti izvrtini
Delitev rezil	neenakomerna
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Serija	Master TM
Vrsta izdelka	Navojni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	220 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	220 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	primerno	180 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	140 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	130 m/min	P

Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	45 m/min	H
TOOLOX 33	primerno	85 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	120 m/min	K
CuZn	primerno	200 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		
Storitve			

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
Brušenje držala Tip HE	129100 HE