

**Garant****VHM stebelni navojni rezkar GARANT Master TM, z grezilom 2xD, AlTiN, UNC: 1/2-13****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139733 1/2-13
GTIN	4067263129110
Razred artikla	11D

**Opis****Izvedba:**

VHM-navojni rezkar **z neenakomerno delitvijo rezil in večjim številom rezalnih robov**. Z **neenakomerno delitvijo rezil** se dosežeta **izboljšan miren tek** in **daljša življenjska doba orodij**.

**Novo razvita univerzalna geometrija** in **visokozmogljiva prevleka** za uporabo v širokem spektru materialov.

- **Občutno zmanjšanje vibracij zaradi neenakomerne delitve rezil.**
- **Večje število rezalnih robov.**
- **Najnovejša generacija prevleke HiPIMS na osnovi AlTiN.**
- **Korigiran profil navoja za preprečevanje popačenja navoja.**

**Prednosti:**

Grezilo na strani držala za 90°-grezenje in vrezovanje navoja v enem delovnem koraku.

**Uporaba:**

Za **UNC enotni grobi navoj** ASME-B1.1.

**Napotek:**

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA

Oblika **HB**: naročite s št. **139733 + 129100 HB**

Oblika **HE**: naročite s št. **139733 + 129100 HE**

**Tehnični opis**

Vrsta navoja	UNC-LH
Vrsta navoja	UNC
Dolžina rezila L <sub>c</sub>	26,32 mm

Velikost navoja	1/2-13 UNC
Ø navoja	12,7 mm
Podajanje $f_z$ v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Korakov na colo	13
Vrednost za programiranje grezenja $L_1$	27,77 mm
Korak navoja	1,954 mm
Dolžina držala $L_s$	50,6 mm
Ø držala $D_s$	14 mm
Ø vratu $D_1$	13,5 mm
Število zob Z	6
Celotna dolžina L	94 mm
Število vpenjalnih utorov	6
Nazivni Ø $D_c$	10,3 mm
Serija	Master TM
Prevleka	AlTiN
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da
Smer rezanja	desno
Uporaba pri načinu vrtnja	do 2xD pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtnja	do 2xD pri skožnji izvrtini
Delitev rezil	neenakomerna
Kot grezila	90 stopinj
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Vrsta izdelka	Navojni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	220 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	220 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	180 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 50 HRC	pogojno primerno	45 m/min	H
TOOLOX 33	primerno	85 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	120 m/min	K
CuZn	primerno	200 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB

Brušenje držala Tip HE

129100 HE