

Garant**VHM stebelni navojni rezkar GARANT Master TM 2,5×D, AlTiN, M: M10****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139643 M10
GTIN	4067263128335
Razred artikla	11D

Opis**Izvedba:**

VHM-navojni rezkar **z neenakomerno delitvijo rezil in večjim številom rezalnih robov**. Z **neenakomerno delitvijo rezil** se dosežeta **izboljšan miren tek** in **daljša življenjska doba orodij**.

Novo razvita univerzalna geometrija in **visokozmogljiva prevleka** za uporabo v širokem spektru materialov.

- **Občutno zmanjšanje vibracij** zaradi neenakomerne delitve rezil.
- **Večje število rezalnih robov**.
- **Najnovejša generacija prevleke HiPIMS** na osnovi AlTiN.
- **Korigiran profil navoja** za preprečevanje popačenja navoja.

Notranje dovajanje hladilnega sredstva ≥ M4

Napotek:

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 139643 + 129100 HB**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 139643 + 129100 HE**.

Tehnični opis

Notranje hlajenje	da
Celotna dolžina L	74 mm
Korak navoja	1,5 mm
Število zob Z	6
Globine navoja	26,2 mm
Ø držala D _s	8 mm

Podatkovni list

Velikost navoja	M10
Dolžina držala L_s	36,6 mm
Podajanje f_z v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,075 mm
$\varnothing$ navoja	10 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	7,95 mm
Dolžina rezil L_c	26,2 mm
Število vpenjalnih utorov	6
Profil navoja	Polni profil
Prevleka	AlTiN
Vrsta navoja	M
Vrsta navoja	M-LH
Vrsta navoja	EG-M
Vrsta navoja	EG-M-LH
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Standard za navoje	DIN 13
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2,5 \times D$ pri skožnji izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2,5 \times D$ pri zaprti izvrtini
Delitev rezil	neenakomerna
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Serija	Master TM
Vrsta izdelka	Navojni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	200 m/min	N

Podatkovni list

Al (kratki odrezki)	primerno	190 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	160 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	125 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	45 m/min	S
GG(G)	primerno	105 m/min	K
CuZn	primerno	175 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		

Ustrezni izdelki

<https://www.hoffmann-group.com/SI/sl/hom/p/139643-M10>