

Garant**VHM stebelni navojni rezkar GARANT Master TM, AlTiN, G: G1/2****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139706 G1/2
GTIN	4067263128922
Razred artikla	11D

Opis**Izvedba:**

VHM-navojni rezkar z **neenakomerno delitvijo rezil in večjim številom rezalnih robov**. Z **neenakomerno delitvijo rezil** se dosežeta **izboljšan miren tek** in **daljša življenjska doba orodij**.

Novo razvita univerzalna geometrija in **visokozmogljiva prevleka** za uporabo v širokem spektru materialov.

- **Občutno zmanjšanje vibracij zaradi neenakomerne delitve rezil.**
- **Večje število rezalnih robov.**
- **Najnovejša generacija prevleke HIPIMS na osnovi AlTiN.**
- **Korigiran profil navoja za preprečevanje popačenja navoja.**

Uporaba:

Za **cilindrični cevni navoj Whitworth** v skladu z DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju). **Primerno za notranje in zunanje navoje.**

Napotek:

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 139706 + 129100 HB**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 139706 + 129100 HE**.

Tehnični opis

Serija	Master TM
Ø držala D _s	16 mm
Dolžina rezila L _c	42,63 mm
Korakov na colo	14

Nazivni $\varnothing D_c$	15,95 mm
Korak navoja	1,814 mm
Število zob Z	6
Celotna dolžina L	106 mm
Dolžina držala L_s	48,1 mm
Globine navoja	42,63 mm
Uporaba za zunanje navoje	do 2xD pri navoju sornika
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2xD pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2xD pri skožnji izvrtini
Velikost navoja	G1/2
Število vpenjalnih utorov	6
Podajanje f_z v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Prevleka	AlTiN
Vrsta navoja	G-LH
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Rezalni material	VHM
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da
Delitev rezil	neenakomerna
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	Znotraj in zunaj
Vrsta izdelka	Navojni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	220 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	220 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	primerno	180 m/min	N

Jeklo < 500 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 50 HRC	pogojno primerno	45 m/min	H
TOOLOX 33	primerno	85 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	120 m/min	K
CuZn	primerno	200 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
Brušenje držala Tip HE	129100 HE