

**Garant****VHM stebelni navojni rezkar GARANT Master TM 2xD, AlTiN, MF: 6X0,75****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139675 6X0,75
GTIN	4067263128625
Razred artikla	11D

**Opis****Izvedba:**

VHM-navojni rezkar z **neenakomerno delitvijo rezil in večjim številom rezalnih robov**. Z **neenakomerno delitvijo rezil** se dosežeta **izboljššan miren tek** in **daljša življenjska doba orodij**.

**Novo razvita univerzalna geometrija** in **visokozmogljiva prevleka** za uporabo v širokem spektru materialov.

- **Občutno zmanjšanje vibracij zaradi neenakomerne delitve rezil.**
- **Večje število rezalnih robov.**
- **Najnovejša generacija prevleke HiPIMS na osnovi AlTiN.**
- **Korigiran profil navoja za preprečevanje popačenja navoja.**

**Notranje dovajanje hladilnega sredstva  $\geq 4 \times 0,5$**

**Napotek:**

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 139675 + 129100 HB**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 139675 + 129100 HE**.

**Tehnični opis**

Dolžina rezil $L_c$	12,38 mm
Število vpenjalnih utorov	4
Nazivni $\varnothing D_c$	4,9 mm
Korak navoja	0,75 mm
$\varnothing$ držala $D_s$	6 mm
Celotna dolžina L	58 mm

Globine navoja	12,38 mm
Podajanje $f_z$ v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Dolžina držala $L_s$	36,5 mm
z notranjim hlajenjem	da
Velikost navoja	M6×0,75
Število zob Z	4
Prevleka	AlTiN
Vrsta navoja	MF-LH
Vrsta navoja	MF
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Standard za navoje	DIN 13
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2×D pri skožnji izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2×D pri zaprti izvrtini
Delitev rezil	neenakomerna
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Serijska	Master TM
Vrsta izdelka	Navojni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	220 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	220 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	180 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P

Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	45 m/min	H
TOOLOX 33	primerno	85 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	120 m/min	K
CuZn	primerno	200 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		
<b>Storitve</b>			

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
Brušenje držala Tip HE	129100 HE