

**Garant****VHM stebelni navojni rezkar GARANT Master TM, z grezilom 2,5×D, AlTiN, M: M5****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139664 M5
GTIN	4067263128465
Razred artikla	11D

**Opis****Izvedba:**

VHM-navojni rezkar **z neenakomerno delitvijo rezil in večjim številom rezalnih robov**. Z **neenakomerno delitvijo rezil** se dosežeta **izboljšan miren tek** in **daljša življenjska doba orodij**.

**Novo razvita univerzalna geometrija** in **visokozmogljiva prevleka** za uporabo v širokem spektru materialov.

- **Občutno zmanjšanje vibracij zaradi neenakomerne delitve rezil.**
- **Večje število rezalnih robov.**
- **Premaz HiPIMS na osnovi AlTiN najnovejše generacije.**
- **Korigiran profil navoja za preprečevanje popačenja navoja.**

**Prednosti:**

Grezilo na strani držala za 90°-grezenje in vrezovanje navoja v enem delovnem koraku.

**Napotek:**

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 139664 + 129100 HB**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 139664 + 129100 HE**.

**Tehnični opis**

Korak navoja	0,8 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	13,2 mm
Število zob Z	4
Celotna dolžina L	64 mm

Globine navoja	13,2 mm
Podajanje $f_z$ v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Število vpenjalnih utorov	4
Nazivni $\varnothing D_c$	3,9 mm
Dolžina držala $L_s$	39,7 mm
Velikost navoja	M5
$\varnothing$ vratu $D_1$	5,75 mm
z notranjim hlajenjem	da
$\varnothing$ držala $D_s$	6 mm
Vrednost za programiranje grezenja $L_1$	14 mm
Prevleka	AlTiN
Vrsta navoja	M
Vrsta navoja	M-LH
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Standard za navoje	DIN 13
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2 \times D$ pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2,5 \times D$ pri skožnji izvrtini
Delitev rezil	neenakomerna
Kot grezila	90 stopinj
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Serijska	Master TM
Vrsta izdelka	Navojni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
--	------------	-------	------------

Al umetna masa	primerno	200 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	190 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	160 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	125 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	45 m/min	S
GG(G)	primerno	105 m/min	K
CuZn	primerno	175 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		

### Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
Brušenje držala Tip HE	129100 HE