

Garant**VHM stebelni navojni rezkar GARANT Master TM, z grezilom 2xD, AlTiN, MF: 16X1,5****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139686 16X1,5
GTIN	4067263128809
Razred artikla	11D

Opis**Izvedba:**

VHM-navojni rezkar z **neenakomerno delitvijo rezil in večjim številom rezalnih robov**. Z **neenakomerno delitvijo rezil** se dosežeta **izboljšan miren tek** in **daljša življenjska doba orodij**.

Novo razvita univerzalna geometrija in **visokozmogljiva prevleka** za uporabo v širokem spektru materialov.

- **Občutno zmanjšanje vibracij zaradi neenakomerne delitve rezil.**
- **Večje število rezalnih robov.**
- **Najnovejša generacija prevleke HiPIMS na osnovi AlTiN.**
- **Korigiran profil navoja za preprečevanje popačenja navoja.**

Prednosti:

Grezilo na strani držala za 90°-grezenje in vrezovanje navoja v enem delovnem koraku.

Napotek:

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite s št. **139686 + 129100 HB**

Oblika **HE**: naročite s št. **139686 + 129100 HE**

Tehnični opis

z notranjim hlajenjem	da
Globine navoja	32,25 mm
Ø držala D _s	18 mm
Podajanje f _z v jeklo < 750 N/mm ²	0,11 mm

Število vpenjalnih utorov	6
Ø vratu D_1	17 mm
Celotna dolžina L	108 mm
Korak navoja	1,5 mm
Nazivni Ø D_c	13,9 mm
Dolžina držala L_s	57,1 mm
Velikost navoja	M16×1,5
Število zob Z	6
Dolžina rezil L_c	32,25 mm
Vrednost za programiranje grezenja L_1	33,55 mm
Prevleka	AlTiN
Vrsta navoja	MF
Vrsta navoja	MF-LH
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Standard za navoje	DIN 13
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2×D pri skožnji izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2×D pri zaprti izvrtini
Delitev rezil	neenakomerna
Kot grezila	90 stopinj
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Serija	Master TM
Vrsta izdelka	Navojni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	220 m/min	N

Al (kratki odrezki)	primerno	220 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	180 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 50 HRC	pogojno primerno	45 m/min	H
TOOLOX 33	primerno	85 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	120 m/min	K
CuZn	primerno	200 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
Brušenje držala Tip HE	129100 HE