

Garant**VHM stebelni navojni rezkar GARANT Master TM 2xD, AlTiN, UNC: 1/4-20****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 139732 1/4-20 |
| GTIN | 4067263128977 |
| Razred artikla | 11D |

Opis**Izvedba:**

VHM-navojni rezkar z **neenakomerno delitvijo rezil in večjim številom rezalnih robov**. Z **neenakomerno delitvijo rezil** se dosežeta **izboljššan miren tek** in **daljša življenjska doba orodij**.

Novo razvita univerzalna geometrija in **visokozmogljiva prevleka** za uporabo v širokem spektru materialov.

- **Občutno zmanjšanje vibracij zaradi neenakomerne delitve rezil.**
- **Večje število rezalnih robov.**
- **Najnovejša generacija prevleke HiPIMS na osnovi AlTiN.**
- **Korigiran profil navoja za preprečevanje popačenja navoja.**

Uporaba:

Za **UNC enotni grobi navoj** ASME-B1.1.

Napotek:

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA

Oblika **HB**: naročite s **št. 139732 + 129100 HB**

Oblika **HE**: naročite s **št. 139732 + 129100 HE**

Tehnični opis

| | |
|--|---------|
| Korak navoja | 1,27 mm |
| Ø držala D _s | 6 mm |
| Podajanje f _z v jeklo < 750 N/mm ² | 0,05 mm |
| Celotna dolžina L | 64 mm |
| Korakov na colo | 20 |

| | |
|----------------------------|------------------------------|
| Velikost navoja | 1/4-20 UNC |
| Nazivni $\varnothing D_c$ | 4,7 mm |
| Število zob Z | 4 |
| Dolžina držala L_s | 39,8 mm |
| \varnothing navoja | 6,35 mm |
| Dolžina rezila L_c | 13,29 mm |
| Število vpenjalnih utorov | 4 |
| Vrsta navoja | UNC |
| Vrsta navoja | UNC-LH |
| Serija | Master TM |
| Prevleka | AlTiN |
| Kot profila | 60 stopinj |
| Rezalni material | VHM |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem | da |
| Smer rezanja | levo |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do 2xD pri zaprti izvrtini |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do 2xD pri skožnji izvrtini |
| Delitev rezil | neenakomerna |
| Toleranca držala | h6 |
| Barvni prstan | zelena |
| Notranja/zunanja uporaba | za notranje varnostne obroče |
| Vrsta izdelka | Navojni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|-----------|------------|
| Al umetna masa | primerno | 220 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 220 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 180 m/min | N |

| | | | |
|------------------------------|------------------|-----------|---|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 140 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 130 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 120 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 90 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 80 m/min | P |
| Jeklo < 50 HRC | pogojno primerno | 45 m/min | H |
| TOOLOX 33 | primerno | 85 m/min | H |
| TOOLOX 44 | primerno | 50 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 82 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 75 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 50 m/min | S |
| GG(G) | primerno | 120 m/min | K |
| CuZn | primerno | 200 m/min | N |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | primerno | | |
| Zrak | primerno | | |

Storitve

| | |
|------------------------|-----------|
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB |
| Brušenje držala Tip HE | 129100 HE |