

Garant**VHM stebelni navojni rezkar GARANT Master TM, z grezilom 1,5×D, AlTiN, M: M6****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139666 M6
GTIN	4067263128540
Razred artikla	11D

Opis**Izvedba:**

VHM-navojni rezkar **z neenakomerno delitvijo rezil in večjim številom rezalnih robov**. Z **neenakomerno delitvijo rezil** se dosežeta **izboljšan miren tek** in **daljša življenjska doba orodij**.

Novo razvita univerzalna geometrija in **visokozmogljiva prevleka** za uporabo v širokem spektru materialov.

- **Občutno zmanjšanje vibracij zaradi neenakomerne delitve rezil.**
- **Večje število rezalnih robov.**
- **Premaz HiPIMS na osnovi AlTiN najnovejše generacije.**
- **Korigiran profil navoja za preprečevanje popačenja navoja.**

Prednosti:

Grežilo na strani držala za 90°-grezenje in vrezovanje navoja v enem delovnem koraku.

Napotek:

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 139666 + 129100 HB**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 139666 + 129100 HE**.

Tehnični opis

Ø navoja	6 mm
Število zob Z	4
Podajanje f_z v jeklo < 750 N/mm ²	0,05 mm
Dolžina držala L_s	44,8 mm

Podatkovni list

Korak navoja	1 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	4,7 mm
Celotna dolžina L	68 mm
$\varnothing$ držala D_s	8 mm
Število vpenjalnih utorov	4
Velikost navoja	M6
$\varnothing$ vratu D_1	7 mm
Vrednost za programiranje grezenja L_1	10,37 mm
Dolžina rezil L_c	9,47 mm
Notranje hlajenje	da
Globine navoja	9,47 mm
Profil navoja	Polni profil
Prevleka	AlTiN
Vrsta navoja	M-LH
Vrsta navoja	M
Vrsta navoja	EG-M
Vrsta navoja	EG-M-LH
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Standard za navoje	DIN 13
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Uporaba pri načinu vrtanja	do 1,5xD pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 1,5xD pri skožnji izvrtini
Delitev rezil	neenakomerna
Kot grezila	90 stopinj
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Serijska	Master TM

Vrsta izdelka

Navojni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	220 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	220 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	180 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	45 m/min	H
TOOLOX 33	primerno	85 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	120 m/min	K
CuZn	primerno	200 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		

Ustrezni izdelki
<https://www.hoffmann-group.com/SI/sl/hom/p/139666-M6>