

Garant**VHM stebelni navojni rezkar GARANT Master TM, z grezilom 1,5×D, AlTiN, M: M8****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139666 M8
GTIN	4067263128557
Razred artikla	11D

Opis**Izvedba:**

VHM-navojni rezkar **z neenakomerno delitvijo rezil in večjim številom rezalnih robov**. Z **neenakomerno delitvijo rezil** se dosežeta **izboljšan miren tek** in **daljša življenjska doba orodij**.

Novo razvita univerzalna geometrija in **visokozmogljiva prevleka** za uporabo v širokem spektru materialov.

- **Občutno zmanjšanje vibracij zaradi neenakomerne delitve rezil.**
- **Večje število rezalnih robov.**
- **Premaz HiPIMS na osnovi AlTiN najnovejše generacije.**
- **Korigiran profil navoja za preprečevanje popačenja navoja.**

Prednosti:

Gretilo na strani držala za 90°-grezenje in vrezovanje navoja v enem delovnem koraku.

Napotek:

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 139666 + 129100 HB**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 139666 + 129100 HE**.

Tehnični opis

Dolžina rezil L_c	13,8 mm
Velikost navoja	M8
Ø držala D_s	10 mm
Notranje hlajenje	da

Podatkovni list

Število zob Z	4
Podajanje f_z v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Število vpenjalnih utorov	4
Globine navoja	13,8 mm
Ø vratu D_1	9 mm
Ø navoja	8 mm
Nazivni Ø D_c	6,4 mm
Dolžina držala L_s	46,8 mm
Celotna dolžina L	75 mm
Vrednost za programiranje grezenja L_1	14,85 mm
Korak navoja	1,25 mm
Profil navoja	Polni profil
Prevleka	AlTiN
Vrsta navoja	M-LH
Vrsta navoja	M
Vrsta navoja	EG-M
Vrsta navoja	EG-M-LH
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Standard za navoje	DIN 13
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Uporaba pri načinu vrtanja	do $1,5 \times D$ pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do $1,5 \times D$ pri skožnji izvrtini
Delitev rezil	neenakomerna
Kot grezila	90 stopinj
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Serijska	Master TM

Vrsta izdelka

Navojni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	220 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	220 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	180 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	45 m/min	H
TOOLOX 33	primerno	85 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	120 m/min	K
CuZn	primerno	200 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		

Ustrezni izdelki
<https://www.hoffmann-group.com/SI/sl/hom/p/139666-M8>