

Garant**VHM stebelni navojni rezkar GARANT Master TM 2xD, AlTiN, UNC: 3/8-16****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139732 3/8-16
GTIN	4067263128991
Razred artikla	11D

Opis**Izvedba:**

VHM-navojni rezkar z **neenakomerno delitvijo rezil in večjim številom rezalnih robov**. Z **neenakomerno delitvijo rezil** se dosežeta **izboljššan miren tek** in **daljša življenjska doba orodij**.

Novo razvita univerzalna geometrija in **visokozmogljiva prevleka** za uporabo v širokem spektru materialov.

- **Občutno zmanjšanje vibracij zaradi neenakomerne delitve rezil.**
- **Večje število rezalnih robov.**
- **Najnovejša generacija prevleke HiPIMS na osnovi AlTiN.**
- **Korigiran profil navoja za preprečevanje popačenja navoja.**

Uporaba:

Za **UNC enotni grobi navoj** ASME-B1.1.

Napotek:

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA

Oblika **HB**: naročite s št. **139732 + 129100 HB**

Oblika **HE**: naročite s št. **139732 + 129100 HE**

Tehnični opis

Podajanje f_z v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
\varnothing držala D_s	8 mm
Celotna dolžina L	68 mm
\varnothing navoja	9,53 mm
Korakov na colo	16

Velikost navoja	3/8-16 UNC
Nazivni $\varnothing D_c$	7,5 mm
Število zob Z	4
Število vpenjalnih utorov	4
Dolžina rezila L_c	19,8 mm
Dolžina držala L_s	36,5 mm
Korak navoja	1,587 mm
Vrsta navoja	UNC
Vrsta navoja	UNC-LH
Serija	Master TM
Prevleka	AlTiN
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da
Smer rezanja	levo
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2xD pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2xD pri skožnji izvrtini
Delitev rezil	neenakomerna
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Vrsta izdelka	Navojni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	220 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	220 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	180 m/min	N

Jeklo < 500 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 50 HRC	pogojno primerno	45 m/min	H
TOOLOX 33	primerno	85 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	120 m/min	K
CuZn	primerno	200 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
Brušenje držala Tip HE	129100 HE