

**Garant****VNGA 160404, KB7205, Področje uporabe: HART****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 255756 HART   |
| GTIN                  | 4045197511614 |
| Razred artikla        | 21H           |

**Opis****Izvedba:**

Kakovosten, visoko temperaturno odporen rezalni material za zanesljivo obdelavo materialov, ki se težko odrezujejo in trdih materialov.

**KB 7205:** prevlečena aluminijev oksidna titan karbidna keramika za obdelavo trdih materialov do 68 HRC.

Zvrst: KB7205

Posnetje roba rezalnih robov: 0,2 mm×25°

Globina reza  $a_p$ : 0,1 - 0,9 mm

Podajanje  $f$ : 0,05 - 0,15 mm/v

**Tehnični opis**

|                              |             |
|------------------------------|-------------|
| Rezalni pogoji               | neprekinjen |
| Radij rezila                 | 0,4 mm      |
| Posnetje roba rezalnih robov | 0,2 mm×25°  |
| Področje uporabe             | HART        |

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| Podajanje f                         | 0,05 - 0,15 mm/v                        |
| Globina reza a <sub>p</sub>         | 0,1 - 0,9 mm                            |
| Zvrst                               | KB7205                                  |
| Razvrstitev ravnalne/grobe obdelave | Gladilna obdelava                       |
| Rezalni material                    | Keramika                                |
| ISO-oznaka obračalne ploščice       | VNGA 160404                             |
| Število zamenljivih ploščic/rezil   | 4                                       |
| Značilnost blagovnega imena         | KB7205                                  |
| Vrsta izdelka                       | Obračalna rezalna ploščica za struženje |

## Uporabniški podatki

|                | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|----------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 55 HRC | primerno         | 250 m/min      | H          |
| Jeklo < 60 HRC | primerno         | 210 m/min      | H          |
| Jeklo < 67 HRC | primerno         | 180 m/min      | H          |
| GG(G)          | pogojno primerno | 250 m/min      | K          |
| neprekinjeno   | primerno         |                |            |
| mokro maks.    | pogojno primerno |                |            |
| suho           | primerno         |                |            |