

**Garant****VHM-rezkarji za velika podajanja HSC, ALTiSiN, Ø h8 DC: 2mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206269 2
GTIN	4067263132646
Razred artikla	11Z

**Opis****Izvedba:**

Inovativna ultra fina zrnasta podlaga, zlasti za trdo obdelavo do 70 HRC. Na novo razvit visoko zmogljivi premaz za odlično življenjsko dobo in optimalno zmogljivost odrezovanja.

Toleranca: Rezalni polmer **R1 = +/-0,01 mm**

**Uporaba:**

Posebej za visoke hitrosti obdelave HSC pri izdelavi kalupov in orodij za kopirno in vrstično rezkanje. Zelo velik obseg odrezovanja pri trdi obdelavi.

**Tehnični opis**

Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostivijo	4 mm
Nastavitveni kot κ	11 stopinj
Celotna dolžina L	57 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	2 mm
Ø sprostive D <sub>1</sub>	1,95 mm
Radij za programiranje	0,187 mm
Število zob Z	4
Ø rezila D <sub>c</sub>	2 mm
Mera a <sub>p maks</sub> vrstično	0,17 mm
Radij rezila R <sub>1</sub>	0,11 mm

Čelni radij R <sub>3</sub>	2,4 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v jeklo < 55 HRC	0,071 mm
Prevleka	AlTiSiN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega Ø	h8
Kot spirale	20 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h5
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HSC
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Čelni torusni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 50 HRC	primerno	105 m/min	H
Jeklo < 55 HRC	primerno	105 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	primerno	75 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	primerno	64 m/min	H
Jeklo < 67 HRC	primerno	53 m/min	H
Jeklo < 70 HRC	primerno	53 m/min	H
mokro maks.	pogojno primerno		
suho	primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------

