

**Garant****VHM-rezkarji za velika podajanja HSC, ALTiSiN, Ø h8 DC: 12mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206269 12
GTIN	4067263133117
Razred artikla	11Z

**Opis****Izvedba:**

Inovativna ultra fina zrnasta podlaga, zlasti za trdo obdelavo do 70 HRC. Na novo razvit visoko zmogljivi premaz za odlično življenjsko dobo in optimalno zmogljivost odrezovanja.

Toleranca: Rezalni polmer **R1 = +/-0,01 mm**

**Uporaba:**

Posebej za visoke hitrosti obdelave HSC pri izdelavi kalupov in orodij za kopirno in vrstično rezkanje. Zelo velik obseg odrezovanja pri trdi obdelavi.

**Tehnični opis**

Število zob Z	6
Celotna dolžina L	90 mm
Mera $a_{p\text{ maks}}$ vrstično	0,9 mm
Ø sprostitve $D_1$	11,7 mm
Ø držala $D_s$	12 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitvijo	30 mm
Radij za programiranje	1 mm
Nastavitveni kot $\kappa$	15 stopinj
Dolžina rezil $L_c$	12 mm
Ø rezila $D_c$	12 mm
Radij rezila $R_1$	0,5 mm

Čelni radij $R_3$	14,4 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 55 HRC	0,444 mm
Prevleka	AlTiSiN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega $\varnothing$	h8
Kot spirale	20 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h5
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HSC
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Čelni torusni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 50 HRC	primerno	105 m/min	H
Jeklo < 55 HRC	primerno	105 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	primerno	75 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	primerno	64 m/min	H
Jeklo < 67 HRC	primerno	53 m/min	H
Jeklo < 70 HRC	primerno	53 m/min	H
mokro maks.	pogojno primerno		
suho	primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------

