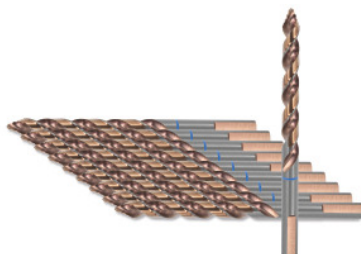


**Garant****Komplet spiralnih svedrov s stopničasto konico HSS-E Inox, 1 kos****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | GG4009 4      |
| GTIN                  | 4067263133810 |
| Razred artikla        | GGN           |

**Opis****Izvedba:****Kot art. 114008.**

Robovi so nitirani. Posebej čvrsti in robustni zaradi **ojačenega premera jedra**. Profilno brušeni z visoko natančnostjo krožnega teka. Natančno brušena konica. Držalo **dodatno s 3 vpenjalnimi površinami** za uporabo v tričeljustni vpenjalni glavi.

- **Izjemno primerno za natančno izdelavo izvrtin v pločevinah, ceveh in profilih.**
- **Zanesljivo navrtanje brez centriranja in točkanja – tudi na ukrivljenih površinah – z inovativnim brušenjem konice.**
- **Možnost preprostega poševnega vrtanja po vstopu prve ravni vrtalne konice v material.**
- **Vrtanje z občutno manjšo uporabo sile kot pri običajnih svedrih DIN338 iz HSS – do premera 13 mm neposredno z akumulatorskim vrtalnim vijačnikom.**
- **Stabilna in zanesljiva sklenjena oblika v 3-čeljustni vpenjalni glavi.**
- **Univerzalna uporaba v širokem spektru materialov, vklj. z umetno maso, lesom in akrilom, brez trganja in drobljenja.**
- **Ni poskakovanja ali zatikanja svedra – tudi pri materialu s tanko steno.**
- **Izstop iz izvrtine brez brazd.**
- **Izjemno primerno za izvrtanje čepov in kovic.**

S posebno geometrijo rezalnega roba tudi za uporabo v nerjavnih jekel.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

## Tehnični opis

|                                                       |                                       |
|-------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| Število rezil Z                                       | 2                                     |
| Toleranca nazivnega Ø                                 | h8                                    |
| Ø držala D <sub>s</sub>                               | 4 mm                                  |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub> | 37 mm                                 |
| Vsebina                                               | 10                                    |
| Držalo                                                | Držalo s tremi vpenjalnimi površinami |
| Kot konice                                            | 118 stopinj                           |
| Standard                                              | DIN 338                               |
| Podajanje f v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>           | 0,08 mm/v                             |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                              | 4 mm                                  |
| Dolžina utorov L <sub>c</sub>                         | 43 mm                                 |
| Celotna dolžina L                                     | 75 mm                                 |
| Prevleka                                              | neprevlečeni                          |
| Rezalni material                                      | HSS E                                 |
| Tip                                                   | INOX                                  |
| Notranje hlajenje                                     | ne                                    |
| Barvni prstan                                         | modra                                 |
| Vrsta izdelka                                         | Spiralni svedri                       |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa      | pogojno primerno | 70 m/min       | N          |
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 70 m/min       | N          |
| Al > 10% Si         | pogojno primerno | 50 m/min       | N          |
| Jeklo < 500 N/mm    | primerno         | 35 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm    | primerno         | 32 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm    | primerno         | 25 m/min       | P          |

## Podatkovni list

|                              |                     |          |   |
|------------------------------|---------------------|----------|---|
| Jeklo < 1100 N/mm            | pogojno primerno    | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno            | 14 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno            | 12 m/min | M |
| GG(G)                        | primerno            | 30 m/min | K |
| CuZn                         | primerno            | 50 m/min | N |
| Olje                         | primerno            |          |   |
| <del>mokro maks.</del>       | <del>primerno</del> |          |   |

**Ustrezni izdelki**

<https://www.hoffmann-group.com/SI/sl/hom/p/GG4009-4>