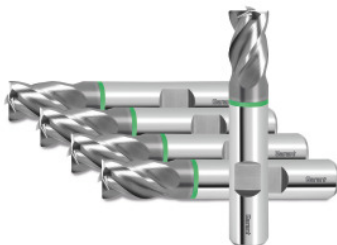


Garant**Groborezni rezkar VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1034 10
GTIN	4067263134275
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:****Kot art. 203034.**

Za **grobo in poravnalno obdelavo**.

Do $1 \times D$ v polno **pri najvišjih vrednostih podajanja** in zelo mirnem teku.

Za največjo možno globino obdelave upoštevajte razmerje L_c (dolžina rezila)/ \varnothing (nazivna vrednost)!

Prednosti:

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično reliefno brušenje, veliki prostori za odrezke.

Tehnični opis

\varnothing držala D_s	10 mm
Celotna dolžina L	66 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Toleranca nazivnega \varnothing	f8
Kot posnetja roba	45 stopinj
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
\varnothing rezila D_c	10 mm

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Dolžina rezil L_c	14 mm
Število zob Z	4
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Kot spirale	38 stopinj
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Serijska	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}^2$	primerno	260 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	primerno	240 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	190 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	primerno	180 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	70 m/min	M

GG(G)	primerno	250 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

Pribor

Groborezni rezkar VHM GARANT Master SteelHPC Ø f8 DC
10 mm

203034 10