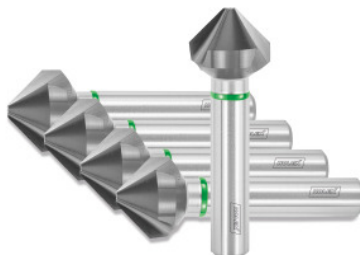


HOLEX**Precizno stožčasto grezilo HOLEX Pro Steel z neenakomerno delitvijo 90°, TiAlN, Zunanji Ø Dc: 31mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1582 31
GTIN	4067263134381
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:****Kot št. 150182****Vsa grezila s 3 rezili**, radialno brušena prosta ploskev.

Prostori za odrezke so brušeni iz polnega.

- **Natančni rezultati obdelave pri ročni in strojni uporabi.**
- **Tek brez poskakovanja orodja z izjemno neenakomerno delitvijo rezil za privlačne površine.**
- **Optimalna življenjska doba orodja z visokozmogljivo prevleko TiAlN.**
- **Visoka procesna varnost z optimiziranim odvajanjem odrezkov.**
- **Privlačno razmerje med kakovostjo in ceno.**

Uporaba:

Precizna stožčasta grezila za natančno grezenje pod kotom 90°.

Tehnični opis

za vijake z ugreznjeno glavo DIN 7991	M16
Podajanje f v jeklo < 500 N/mm ²	0,2 mm/v
Toleranca držala	h9
Število rezil Z	3

minimalni \varnothing grezila za izvrtino od	4,2 mm
Zunanji \varnothing	31 mm
Celotna dolžina L	71 mm
\varnothing držala D_s	12 mm
Prevleka	TiAlN
Kot konice stožčastega grezila	90 stopinj
Rezalni material	HSS
Delitev rezil grezila	neenakomerna
Standard	DIN 335 C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	zelena
Serijska	Pro Steel
Vrsta izdelka	Stopenjska in stožčasta grezila

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	75 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	70 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	12 m/min	S
GG(G)	primerno	20 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N

Uni	primerno
mokro maks.	primerno
suho	pogojno primerno

Pribor

Precizno stožčasto grezilo HOLEX Pro Steel z
neenakomerno delitvijo 90° Zunanji Ø Dc 31 mm

150182 31