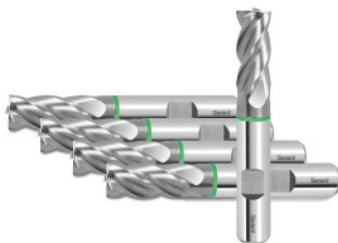


Garant**Groborezni rezkar VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 14mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | GG1035 14 |
| GTIN | 4067263134725 |
| Razred artikla | GGN |

Opis**Izvedba:****Kot art. 203035.**Za **grobo in poravnalno obdelavo.**Do $1,5 \times D$ v polno **pri najvišjih vrednostih podajanja** in zelo mirnem teku.**Prednosti:**

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično reliefno brušenje, veliki prostori za odrezke.

Tehnični opis

| | |
|---|--------------------------------|
| Celotna dolžina L | 83 mm |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Ø rezila D_c | 14 mm |
| Dolžina rezil L_c | 26 mm |
| Število zob Z | 4 |
| Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm |
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Kot posnetja roba | 45 stopinj |

| | |
|--|--------------------------------------|
| Širina posnetja vogala pri 45° | 0,28 mm |
| Kot spirale | 38 stopinj |
| Ø držala D _s | 14 mm |
| Toleranca nazivnega Ø | f8 |
| Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostivjo | 36 mm |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| Ø sprostitve D ₁ | 13,8 mm |
| Serija | Master Steel |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | N |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomerna |
| Delitev rezil | neenakomerna |
| Delovna širina a _e pri rezkanju | 0,3×D pri robljenju |
| Delovna širina a _e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | Rezkanje utorov v polno, globina 1×D |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 260 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 240 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 190 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 180 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 150 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 80 m/min | M |

| | | | |
|------------------------------|------------------|-----------|---|
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 70 m/min | M |
| GG(G) | primerno | 250 m/min | K |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |
| suho | primerno | | |
| Zrak | primerno | | |

Pribor

Groborezni rezkar VHM GARANT Master SteelHPC Ø f8 DC
14 mm

203035 14