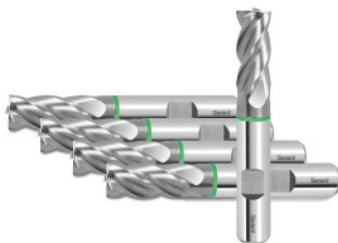


**Garant****Groborezni rezkar VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | GG1035 6      |
| GTIN                  | 4067263134466 |
| Razred artikla        | GGN           |

**Opis****Izvedba:****Kot art. 203035.**Za **grobo in poravnalno obdelavo**.Do  $1,5 \times D$  v polno **pri najvišjih vrednostih podajanja** in zelo mirnem teku.**Prednosti:**

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično reliefno brušenje, veliki prostori za odrezke.

**Tehnični opis**

|   |                  |
|---|------------------|
| Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$       | 0,05 mm          |
| Držalo  | DIN 6535 HB s h6 |
| Dolžina rezil $L_c$   | 13 mm            |
| Kot posnetja roba   | 45 stopinj       |
| Toleranca nazivnega $\emptyset$                                   | f8               |
| Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm          |
| Celotna dolžina L   | 57 mm            |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo                     | 20 mm            |

|  |                                      |
|--|--------------------------------------|
| Smer pristavljanja   | vodoravno, poševno in navpično       |
| Ø sprostitve D <sub>1</sub>                                      | 5,8 mm                               |
| Kot spirale  | 38 stopinj                           |
| Ø držala D <sub>s</sub>  | 6 mm                                 |
| Ø rezila D <sub>c</sub>  | 6 mm                                 |
| Število zob Z  | 4                                    |
| Širina posnetja vogala pri 45°                                   | 0,12 mm                              |
| Serija   | Master Steel                         |
| Prevleka   | TiAlN                                |
| Rezalni material   | VHM                                  |
| Standard   | DIN 6527                             |
| Tip  | N                                    |
| Značilnosti spiralnega kota                                      | neenakomerna                         |
| Delitev rezil  | neenakomerna                         |
| Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju                       | 0,3×D pri robljenju                  |
| Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju z notranjim hlajenjem | Rezkanje utorov v polno, globina 1×D |
| Strategija odrezovanja   | HPC                                  |
| Barvni prstan  | zelena                               |
| Vrsta izdelka  | Kotni rezkar                         |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 260 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 240 m/min      | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 190 m/min      | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 180 m/min      | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | pogojno primerno | 150 m/min      | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 80 m/min       | M          |

|                              |                  |           |   |
|------------------------------|------------------|-----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 70 m/min  | M |
| GG(G)                        | primerno         | 250 m/min | K |
| Uni                          | primerno         |           |   |
| mokro maks.                  | primerno         |           |   |
| mokro min.                   | pogojno primerno |           |   |
| suho                         | primerno         |           |   |
| Zrak                         | primerno         |           |   |

## Pribor

Groborezni rezkar VHM GARANT Master SteelHPC Ø f8 DC  
6 mm

203035 6