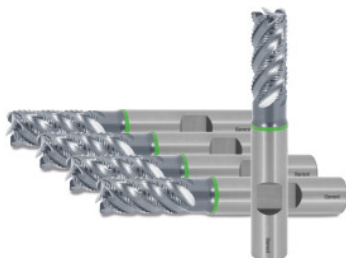


Garant**VHM groborezni rezkar GARANT Master Steel SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11
DC: 7mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1050 7
GTIN	4067263134916
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Z novim rebrastim profilom, optimizirano za višja podajanja. Izboljšana zaščita rezalnih robov z rahlo zaokrožitvijo rezalnih robov. Izredno velika upogibna trdnost z uporabo posebej fino zrnatih substratov.

Možnost podajanja na en zob do 0,1 mm, pri globini $2 \times D$ (v utor v polno).

Kot 205550.**Prednosti:**

Geometrija orodja omogoča posebej ozko zvite odrezke, ki se odvajajo prek plitkih prostorov za odrezke. Zato ima orodje izredno trdne robove. Zaradi velike čelne sprostitve je mogoč kot pogrezanja do 10° .

Uporaba:

Za grobo obdelavo, še posebej za obdelavo utorov v polno.

Tehnični opis

Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Ø sprostitve D_1	6,5 mm

Število zob Z	5
Dolžina rezil L_c	16 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	25 mm
Toleranca nazivnega \emptyset	d11
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Kot posnetja roba	45 stopinj
\emptyset rezila D_c	7 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,35 mm
\emptyset držala D_s	8 mm
Kot spirale	42 stopinj
Celotna dolžina L	63 mm
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Profil rezkanja	NR
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,3 \times D$ pri robljenju
Strategija odrezovanja	ne
Barvni prstan	HPC
Vrsta izdelka	zelena
	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	200 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	180 m/min	P

Jeklo < 900 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	35 m/min	M
GG(G)	primerno	200 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

Pribor

VHM groborezni rezkar GARANT Master Steel
SlotMachineHPC Ø d11 DC 7 mm

205550 7