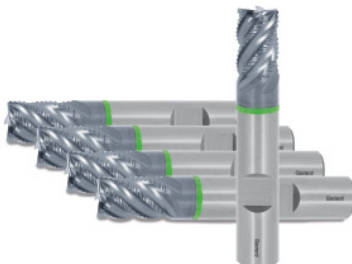


**Garant****VHM groborezni rezkar GARANT Master Steel SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11  
DC: 5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1048 5
GTIN	4067263134787
Razred artikla	GGN

**Opis****Izvedba:**

Z novim rebrastim profilom, optimizirano za višja podajanja. Izboljšana zaščita rezalnih robov z rahlo zaokrožitvijo rezalnih robov. Izredno velika upogibna trdnost z uporabo posebej fino zrnatih substratov.

Možnost podajanja na en zob do 0,1 mm, pri globini  $2 \times D$  (v utor v polno).

**Kot 205548.****Prednosti:**

Geometrija orodja omogoča posebej ozko zvite odrezke, ki se odvajajo prek plitkih prostorov za odrezke. Zato ima orodje izredno trdne robove. Zaradi velike čelne sprostitev je mogoč kot pogrezanja do  $10^\circ$ .

**Uporaba:**

Za grobo obdelavo, še posebej za obdelavo utorov v polno.

**Tehnični opis**

Število zob Z	5
Kot posnetja roba	45 stopinj
Celotna dolžina L	54 mm

Ø držala $D_s$	6 mm
Kot spirale	42 stopinj
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ø rezila $D_c$	5 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Toleranca nazivnega Ø	d11
Dolžina rezil $L_c$	9 mm
Širina posnetja vogala pri $45^\circ$	0,25 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Profil rezkanja	NR
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	200 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	180 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	160 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	140 m/min	P

Jeklo < 1400 N/mm	primerno	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	35 m/min	M
GG(G)	primerno	200 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

## Pribor

VHM groborezni rezkar GARANT Master Steel  
SlotMachineHPC Ø d11 DC 5 mm

205548 5