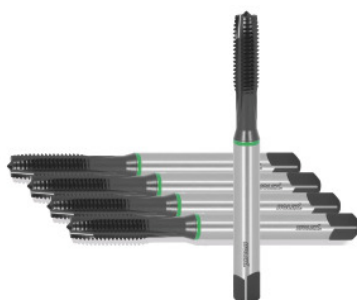


**Strojni navojni svedri HSS-E, vaporizirano, M: M16****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1646 M16
GTIN	4067263135173
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:****Z lupilnim rezom.****Vodilni del z mazalnimi utori**, vendar brez utorov za odrezke.**Kot art. 132645.****Tehnični opis**

Ø navoja	16 mm
Standard	DIN 376
Ø osnovne izvrtine	14 mm
Ø držala D _s	12 mm
4-kotno držalo □	9 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Rezalni material	HSS E
Globine navoja	48 mm
Celotna dolžina L	110 mm

Vrsta navoja	M
Kakovost	ISO 2 6H
Število rezil Z	3
Velikost navoja	M16
Korak navoja	2 mm
Prevleka	vaporizirano
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	11 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	12 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	8 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	7 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	4 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	12 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		

Pribor

Strojni navojni svedri HSS-E M M16

132645 M16