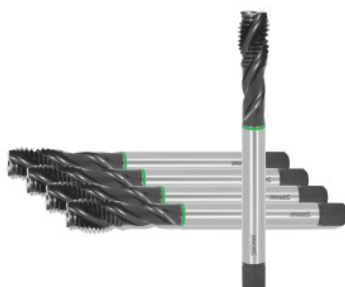


**Komplet strojnih navojnih svedrov HSS-E oblike C, M: M10****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1856 M10
GTIN	4067263135395
Razred artikla	GGN

**Opis****Izvedba:****Oblika C** (prisekani del 2–3 korake navoja).**Kot art. 135855.****Tehnični opis**

Korak navoja	1,5 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	10 mm
Kakovost	ISO 2 6H
Celotna dolžina L	100 mm
4-kotno držalo □	8 mm
Ø navoja	10 mm
Ø osnovne izvrtine	8,5 mm
Rezalni material	HSS E
Število vpenjalnih utorov	3
Standard	DIN 371

Globine navoja	30 mm
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M10
Število rezil Z	3
Prevleka	vaporizirano
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnja	do 3xD pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	11 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	12 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	8 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	7 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	4 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	12 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		

---

## Pribor

Strojni navojni svedri HSS-E oblika C M M10

135855 M10