

HOLEX**HOLEX Pro rezalna plošča EXTRA SCHMAL, Ø plošče/št. kosov: 178/100****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG5355 178/100
GTIN	4067263138471
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Odprta struktura; homogena zgradba; brušenje brez vonja; ojačitev s tkanino iz steklenih vlaken za največjo varnost pri delu pri hladnem brušenju; Ø izvrtine 22,23 mm. Delež železa, žvepla in klora je manjši do 0,1 %, zato je primerna za obdelavo nerjavnih jekel (INOX). Uporaba z električnimi in pnevmatskimi kotnimi brusilniki.

- **Brusna zrna, vezivo, aktivni brusni dodatki in armiranje plošč za grobo brušenje so optimalno prilagojeni za posamezna področja uporabe, glede na največjo učinkovitost in življenjsko dobo.**
- **Tanke rezalne plošče (0,8 mm/1,0 mm/1,6 mm) so posebej primerne za hitro rezanje brez zarobka z majhno termično obremenitvijo. Pri starejših kotnih brusilnikih bodite pozorni na pravilno vpetje. Rezalne plošče z debelino od 2,0 mm imajo stabilnejše stranske površine, so bolj toge in imajo daljšo življenjsko dobo.**
- **Izvedba: rezalne plošče v ravni (oblika 41) ali izbočeni izvedbi (oblika 42).**

Manjša debelina plošč za hitro rezanje brez napora.

kot 563550.

Uporaba:

Za prosto rezanje na električnih ali pnevmatskih kotnih brusilnikih z obodno hitrostjo v_c do največ 80 m/s.

Specifikacija:

A60P-BF (kot art. 563550) za INOX.

Napotek:

Debelina rezalne plošče naj znaša vsaj 20 % debeline rezanega materiala. Rezalne plošče za INOX uporabljajte pri nižani rezalni hitrosti!

Prodaja le v vezih, brez posamične prodaje! Informacije za naročanje: 1 garnitura = 1 vez.

Tehnični opis

Specifikacija	A60P-BF
Maksimalno število vrtljajev	8500 min ⁻¹
Ø plošče	178 mm
Opis oblike	ravna
Vsebina	100
Ø izvrtine	22,23 mm
Oblika	41
Debelina plošče	1,6 mm
za debeline materiala	7,7 - 8 mm
Kratica za brusno sredstvo	A
Delež železa, žvepla in klora	< 0,1 %
priporočen nastavni kot	90 stopinj
za material	INOX
Pogonski stroj	Kotni brusilniki
maksimalna obodna hitrost	80 m/s
Vrsta izdelka	Rezalna plošča

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Alu Mg	pogojno primerno		
Jeklo < 900 N/mm	primerno		
Jeklo < 1400 N/mm	primerno		
Jeklo < 55 HRC	primerno		
Jeklo < 60 HRC	primerno		

Jeklo < 67 HRC	primerno
INOX	primerno
Ti	pogojno primerno
GG(G)	pogojno primerno
CuZn	pogojno primerno
Umetna masa, GFK	pogojno primerno
suho	primerno

Pribor

HOLEX Pro rezalna ploščaEXTRA SCHMAL Ø plošče 178 mm	563550 178
Vpenjalna prirobnica, par Ø prirobnice 76 mm	563990 76