

Garant**Enoprofilni navojni rezkar VHM GARANT Master TM 3xD, AlTiN, M: M4****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139625 M4
GTIN	4067263139966
Razred artikla	11D

Opis**Izvedba:**

VHM-navojni rezkar **z neenakomerno delitvijo rezil in večjim številom rezalnih robov**. Z **neenakomerno delitvijo rezil** se dosežeta **izboljššan miren tek** in **daljša življenjska doba orodij**. **Novo razvita univerzalna geometrija** in **visokozmogljiva prevleka** za uporabo pri širokem spektru materialov.

- **Občutno zmanjšanje vibracij zaradi neenakomerne delitve rezil.**
- **Večje število rezalnih robov.**
- **Premaz HiPIMS na osnovi AlTiN najnovejše generacije.**
- **Korigiran profil navoja za preprečevanje popačenja navoja.**

Aksialni hladilni utori na držalu.

Prednosti:

Bistveno **manjše radialno izpodrivanje** kot pri večzobih stebelnih navojnih rezkarjih. Orodje se lahko uporablja tudi za dodatne profile navojev (UN; UN-LH), ki **presejajo naklone in premere**. Za možne navoje glejte pregled.

Napotek:

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite s št. **139625 + 129100 HB**.

Oblika **HE**: naročite s št. **139625 + 129100 HE**.

Tehnični opis

Število vpenjalnih utorov	6
Velikost navoja	M4
Dolžina rezil L_c	0,93 mm
Notranje hlajenje	da

Podatkovni list

Nazivni $\varnothing D_c$	3,1 mm
Globine navoja	12 mm
Podajanje f_z v CFK	0,03 mm
Celotna dolžina L	58 mm
Območje koraka navoja	0,26 - 0,7 mm
Podajanje f_z v jeklo < 1400 N/mm ²	0,02 mm
Število zob Z	6
Dolžina držala L_s	42 mm
$\varnothing$ držala D_s	6 mm
Prevesna dolžina L_1	12,4 mm
Profil navoja	Delni profil
Prevleka	AlTiN
Vrsta navoja	M-LH
Vrsta navoja	UN
Vrsta navoja	M
Vrsta navoja	UN-LH
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Standard za navoje	DIN 13
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3xD pri skožnji izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3xD pri zaprti izvrtini
Delitev rezil	neenakomerna
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Serija	Master TM
Vrsta izdelka	Navojni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	200 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	190 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	160 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	125 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	45 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	pogojno primerno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	45 m/min	S
CuZn	primerno	175 m/min	N
GFK	primerno	100 m/min	N
CFK	primerno	100 m/min	N
Grafit	primerno	150 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		