

Garant**Enoprofilni navojni rezkar VHM GARANT Master TM 2xD, AlTiN, M: M6****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 139620 M6 |
| GTIN | 4067263139881 |
| Razred artikla | 11D |

Opis**Izvedba:**

VHM-navojni rezkar z **neenakomerno delitvijo rezil** in **večjim številom rezalnih robov**. Z **neenakomerno delitvijo rezil** se dosežeta **izboljššan miren tek** in **daljša življenjska doba orodij**. **Novo razvita univerzalna geometrija** in **visokozmogljiva prevleka** za uporabo pri širokem spektru materialov.

- **Občutno zmanjšanje vibracij zaradi neenakomerne delitve rezil.**
- **Večje število rezalnih robov.**
- **Premaz HiPIMS na osnovi AlTiN najnovejše generacije.**
- **Korigiran profil navoja za preprečevanje popačenja navoja.**

Aksialni hladilni utori na držalu.

Prednosti:

Bistveno **manjše radialno izpodrivanje** kot pri večzobih stebelnih navojnih rezkarjih. Orodje se lahko uporablja tudi za dodatne profile navojev (UN; UN-LH), ki **presegaajo naklone in premere**. Za možne navoje glejte pregled.

Napotek:

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite s št. **139620 + 129100 HB**.

Oblika **HE**: naročite s št. **139620 + 129100 HE**.

Tehnični opis

| | |
|-------------------------------|---------|
| Celotna dolžina L | 58 mm |
| Ø držala D _s | 6 mm |
| Globine navoja | 12 mm |
| Dolžina držala L _s | 42,9 mm |

| | |
|---|--------------------------------------|
| Nazivni $\varnothing D_c$ | 4,7 mm |
| Število vpenjalnih utorov | 6 |
| Dolžina rezil L_c | 1,33 mm |
| Prevesna dolžina L_1 | 12,5 mm |
| Podajanje f_z v jeklo $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| Število zob Z | 6 |
| z notranjim hlajenjem | da |
| Velikost navoja | M6 |
| Podajanje f_z v CFK | 0,05 mm |
| Območje koraka navoja | 0,5 - 1 mm |
| Prevleka | AlTiN |
| Vrsta navoja | M-LH |
| Vrsta navoja | M |
| Vrsta navoja | UN |
| Vrsta navoja | UN-LH |
| Kot profila | 60 stopinj |
| Rezalni material | VHM |
| Standard za navoje | DIN 13 |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Uporaba pri načinu vrtnanja | do $2 \times D$ pri zaprti izvrtini |
| Uporaba pri načinu vrtnanja | do $2 \times D$ pri skožnji izvrtini |
| Delitev rezil | neenakomerna |
| Toleranca držala | h6 |
| Barvni prstan | zelena |
| Notranja/zunanja uporaba | za notranje varnostne obroče |
| Serija | Master TM |
| Vrsta izdelka | Navojni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|-------------------|----------------------|-------------------|
| Al umetna masa | primerno | 220 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 220 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 180 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 140 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 130 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 120 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 90 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 80 m/min | P |
| Jeklo < 55 HRC | primerno | 45 m/min | H |
| Jeklo < 60 HRC | primerno | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 82 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 75 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 50 m/min | S |
| CuZn | primerno | 200 m/min | N |
| GFK | primerno | 100 m/min | N |
| CFK | primerno | 100 m/min | N |
| Grafit | primerno | 150 m/min | N |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | primerno | | |
| Zrak | primerno | | |