

Garant**Troprofilni navojni rezkar VHM GARANT Master TM 3xD, AlTiN, M: M3****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139630 M3
GTIN	4067263140030
Razred artikla	11D

Opis**Izvedba:**

VHM-navojni rezkar z neenakomerno delitvijo rezil in večjim številom rezalnih robov. Z neenakomerno delitvijo rezil se dosežeta izboljššan miren tek in daljša življenjska doba orodij. Novo razvita univerzalna geometrija in visokozmogljiva prevleka za uporabo pri širokem spektru materialov.

- Občutno zmanjšanje vibracij zaradi neenakomerne delitve rezil.
- Večje število rezalnih robov.
- Premaz HiPIMS na osnovi AlTiN najnovejše generacije.
- Korigiran profil navoja za preprečevanje popačenja navoja.

Vzporedni hladilni kanali.

Prednosti:

Bistveno manjše radialno izpodrivanje kot pri večzobih stebelnih navojnih rezkarjih.

Napotek:

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite s št. **139630 + 129100 HB**.

Oblika **HE**: naročite s št. **139630 + 129100 HE**.

Tehnični opis

Globine navoja	9 mm
Število vpenjalnih utorov	4
Podajanje f_z v CFK	0,02 mm
Ø držala D_s	6 mm
Podajanje f_z v jeklo < 1400 N/mm ²	0,01 mm

Podatkovni list

Notranje hlajenje	da
Dolžina rezil L_c	1,8 mm
Celotna dolžina L	58 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	2,33 mm
Korak navoja	0,5 mm
Dolžina držala L_s	42 mm
Število zob Z	4
Velikost navoja	M3
Prevesna dolžina L_1	9,2 mm
Profil navoja	Polni profil
Prevleka	AlTiN
Vrsta navoja	M
Vrsta navoja	M-LH
Vrsta navoja	EG-M
Vrsta navoja	EG-M-LH
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Standard za navoje	DIN 13
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Delitev rezil	neenakomerna
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Serija	Master TM
Vrsta izdelka	Navojni rezkar

Uporabniški podatki

Podatkovni list

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	200 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	190 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	160 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	125 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	45 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	pogojno primerno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	45 m/min	S
CuZn	primerno	175 m/min	N
GFK	primerno	100 m/min	N
CFK	primerno	100 m/min	N
Grafit	primerno	150 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		