

Garant**Troprofilni navojni rezkar VHM GARANT Master TM 3×D, AlTiN, M: M10****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139630 M10
GTIN	4067263140085
Razred artikla	11D

Opis**Izvedba:**

VHM-navojni rezkar z neenakomerno delitvijo rezil in večjim številom rezalnih robov. Z neenakomerno delitvijo rezil se dosežeta izboljššan miren tek in daljša življenjska doba orodij. Novo razvita univerzalna geometrija in visokozmogljiva prevleka za uporabo pri širokem spektru materialov.

- Občutno zmanjšanje vibracij zaradi neenakomerne delitve rezil.
- Večje število rezalnih robov.
- Premaz HiPIMS na osnovi AlTiN najnovejše generacije.
- Korigiran profil navoja za preprečevanje popačenja navoja.

Aksialni hladilni utori na držalu.

Prednosti:

Bistveno manjše radialno izpodrivanje kot pri večzobih stebelnih navojnih rezkarjih.

Napotek:

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite s št. **139630 + 129100 HB**.

Oblika **HE**: naročite s št. **139630 + 129100 HE**.

Tehnični opis

Korak navoja	1,5 mm
Globine navoja	30 mm
Dolžina rezil L_c	4,5 mm
Podajanje f_z v CFK	0,08 mm
Velikost navoja	M10

Podatkovni list

Podajanje f_z v jeklo $< 1400 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Dolžina držala L_s	37,2 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	7,95 mm
Prevesna dolžina L_1	30,7 mm
Celotna dolžina L	70 mm
$\varnothing$ držala D_s	8 mm
Število zob Z	6
Število vpenjalnih utorov	6
Notranje hlajenje	da
Profil navoja	Polni profil
Prevleka	AlTiN
Vrsta navoja	M
Vrsta navoja	M-LH
Vrsta navoja	EG-M
Vrsta navoja	EG-M-LH
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Standard za navoje	DIN 13
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Uporaba pri načinu vrtanja	do $3 \times D$ pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do $3 \times D$ pri zaprti in skozi izvrtini
Delitev rezil	neenakomerna
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Serija	Master TM
Vrsta izdelka	Navojni rezkar

Uporabniški podatki

Podatkovni list

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	200 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	190 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	160 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	125 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	45 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	pogojno primerno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	45 m/min	S
CuZn	primerno	175 m/min	N
GFK	primerno	100 m/min	N
CFK	primerno	100 m/min	N
Grafit	primerno	150 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		