



## Obračalna rezalna ploščica KOMET®, BK8425, Oznaka tip W83: 18-010



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	236520 18-010
GTIN	4047109103429
Razred artikla	24Q

### Opis

#### Izvedba:

Brušeno po obodu, z zaobljenim rezalnim robom in sintrano stopnjo za oblikovanje odrezkov.

#### Napotek:

**Podane orientacijske vrednosti se nanašajo na KUB Quatron® art. 235500 – 235505.**

Tip: Uni

ISO-oznaka obračalne ploščice: SOEX 060306

Podajanje  $f$  v jeklo  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,16 mm/v

### Tehnični opis

Oznaka	18-010
Podajanje $f$ v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/v
ISO-oznaka obračalne ploščice	SOEX 060306
maksimalna globina rezanja $a_{p, \text{maks.}}$ pri rezkanju utorov v polno	0,72 mm
maksimalna globina rezanja $a_{p, \text{maks.}}$ pri robljenju	0,72 mm

Število zamenljivih ploščic/rezil	4
Zvrst	BK8425
Tip	Uni
Rezalni material	HM
Vrsta izdelka	Obračalna rezalna ploščica za vrtanje

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	600 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	300 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	250 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	300 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	250 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	200 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	160 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	80 m/min	S
GG(G)	pogojno primerno	200 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		