

**Obračalna rezalna ploščica KOMET®, BK8425, Oznaka tip W83: 32-010****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	236520 32-010
GTIN	4047109103481
Razred artikla	24Q

Opis**Izvedba:**

Brušeno po obodu, z zaobljenim rezalnim robom in sintrano stopnjo za oblikovanje odrezkov.

Napotek:

Podane orientacijske vrednosti se nanašajo na KUB Quatron® art. 235500 – 235505.

Tip: Uni

ISO-oznaka obračalne ploščice: SOEX 090408

Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,2 mm/v

Tehnični opis

Oznaka	32-010
Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/v
ISO-oznaka obračalne ploščice	SOEX 090408
maksimalna globina rezanja $a_{p, \text{maks.}}$ pri rezkanju utorov v polno	1,1 mm
maksimalna globina rezanja $a_{p, \text{maks.}}$ pri robljenju	1,1 mm

Število zamenljivih ploščic/rezil	4
Zvrst	BK8425
Tip	Uni
Rezalni material	HM
Vrsta izdelka	Obračalna rezalna ploščica za vrtanje

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	600 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	300 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	250 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	300 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	250 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	200 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	160 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	80 m/min	S
GG(G)	pogojno primerno	200 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		