

Garant**Povrtna glava VHM HPC H7, jeklo za skožnje izvrtine, TiAlN, Nazivni Ø D: 12mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 239720 12 |
| GTIN | 4045197575487 |
| Razred artikla | 23A |

Opis**Izvedba:**

Sistem zamenljivih povrtnih glav, **končno brušenih za prileg IT7**. Geometrija rezil je prilagojena namenu uporabe.

Sistemski krožni tek $\leq 5 \mu\text{m}$ (glede na glavo in držalo) v nameščenem položaju.

S kratkimi rezili in spiralo v levo.

Uporaba:

Za skožnje izvrtine.

Za HPC-/HSC-povrtavanje.

Napotek:

Skupna uporabna dolžina = L_1 (vpenjalo št. 239740/239745) + l (zamenljiva glava št. 239710 do 239720).

Primeren vpenjalni ključ art. 219987. Nastavki za momentni ključ art. 219986.

Druge velikosti so dobavljive po naročilu.

Tehnični opis

| | |
|---|----------|
| Velikost vpenjalnega trna | 10 mm |
| Podajanje f v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,6 mm/v |
| Dolžina glave l | 20 mm |
| Nazivni Ø D | 12 mm |
| Dolžina rezil l_1 | 10 mm |

| | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| Število rezil Z | 6 |
| Zev ključa | 8 mm |
| Serija | TopCut |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Toleranca vrtnanja | H7 |
| Uporaba pri načinu vrtnanja | pri zaprti izvrtini |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| z notranjim hlajenjem | da |
| Polstandardno | da |
| primerni vpenjalni trn | GARANT TopCut |
| Vrsta izdelka | Rezalni vložek za povrtanje |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|-------------------|------------|----------------|------------|
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 120 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 120 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 120 m/min | P |
| GG | primerno | 80 m/min | K |
| GGG | primerno | 60 m/min | K |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | primerno | | |