

**Garant****Povrtalna glava VHM HPC H7, jeklo za zaprte izvrtine, TiAlN, Nazivni Ø D: 24mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	239725 24
GTIN	4045197575944
Razred artikla	23A

**Opis****Izvedba:**

Sistem zamenljivih povrtalnih glav, **končno brušenih za prileg IT7**. Geometrija rezil je prilagojena namenu uporabe.

**Sistemski krožni tek  $\leq 5 \mu\text{m}$  (glede na glavo in držalo) v nameščenem položaju.**

S kratkimi rezili in ravnimi utori.

**Uporaba:****Za zaprte izvrtine.**

Za HPC-/HSC-povrtavanje.

**Napotek:**

**Celotna uporabna dolžina** =  $L_1$  (vpenjalni trn art. 239740/239745) +  $l$  (zamenljiva glava art. 239710 do 239735).

Primeren vpenjalni ključ art. 219987.

Nastavek za momentni ključ art. 219986.

Druge velikosti so dobavljive po ponudbi.

Velikost vpenjalnega trna: 16 mm

Dolžina rezil  $l_1$ : 14 mm

Dolžina glave  $l$ : 26 mm

Število rezil  $Z$ : 8

Podajanje  $f$  v jeklo  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 1,4 mm/v

**Tehnični opis**

Dolžina glave $l$	26 mm
-------------------	-------

Velikost vpenjalnega trna	16 mm
Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>	1,4 mm/v
Število rezil Z	8
Dolžina rezil l <sub>1</sub>	14 mm
Nazivni Ø D	24 mm
Zev ključa	13 mm
Serija	TopCut
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Toleranca vrtanja	H7
Uporaba pri načinu vrtanja	pri zaprti in skožnji izvrtini
Strategija odrezovanja	HPC
z notranjim hlajenjem	da
Polstandardno	da
primerni vpenjalni trn	GARANT TopCut
Vrsta izdelka	Rezalni vložek za povrtanje

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	120 m/min	P
GG	primerno	80 m/min	K
GGG	primerno	60 m/min	K
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

