



## Sveder z obračalnimi ploščicami za vrtnanje v polno KOMET KUB Pentron® cilindrično držalo, 4×D, Ø DC m7: 16mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	236601 16
GTIN	4047109205482
Razred artikla	24P

### Opis

#### Izvedba:

- Največja zmogljivost in življenjska doba zaradi optimalne trdnosti osnovnega telesa in specialne obdelave površine.
- Najboljša točnost mer pri najtežjih pogojih vrtnanja.
- Manjši stroški skladiščenja zaradi identičnih notranjih in zunanjih obračalnih ploščic.
- Vrtnanje z zamikom glede na os je mogoče do  $v_{max} = 0,25$  mm. Zaradi izkrmiljenja je mogoče doseči maksimalni  $\varnothing = D + 0,5$  mm.

Toleranca izvrtine:  $D - 0,1/+0,3$

#### Uporaba:

- Pri ekstremnih obdelovalnih pogojih.

Z obračalnimi ploščicami art. 236605 – 236610.

#### Obseg dobave:

Vključno z vpenjalnim vijakom (brez obračalnih rezalnih ploščic).

#### Napotek:

Izvedba  $2 \times D$  in  $3 \times D$  z držalom ABS® ter colske velikosti so dobavljive po ponudbi.

Izvedba s PSC-držalom dobavljiva po ponudbi.

### Tehnični opis

Število rezil Z	1
Ø držala $D_s$	20 mm
Garnitura vijakov za obračalne ploščice	239652 5IP1 (0,38 Nm)
Uporabna dolžina $L_1$	64 mm

ISO-oznaka obračalne ploščice	SOGX 040204 10-...
Dolžina držala L <sub>s</sub>	50 mm
Serija	KUB Pentron®
Nazivni Ø D	16
Prevesna dolžina L <sub>A</sub>	80 mm
Globina vrtanja svedra z obračalnimi ploščicami do	4xD
Držalo	ISO 9766
Uporaba vrtanja	pogojno centrirno vrtanje
Uporaba vrtanja	pogojno okrogel
Uporaba vrtanja	pogojno prečno vrtanje
Uporaba vrtanja	pogojno paketno vrtanje
Uporaba vrtanja	pogojno poševen izhod
Uporaba vrtanja	pogojno prečno vrtanje
z notranjim hlajenjem	da
Strategija odrezovanja	HPC
Vrsta izdelka	Sveder za obračalne ploščice

## Pribor

Momentni izvijač, fiksno nastavljen nastavljeni vrtilni moment 0,6 Nm	211750 0,6
Garnitura vpenjalnih vijakov Torx Plus®10-delne Pogon 5IP1	239652 5IP1
PrecisionBit za Torx Plus®, 1/4 cole E 6,3 Profil Torx Plus® 5IP	674252 5IP