

Garant**Povrtalna glava VHM HPC H7, INOX za skožnje izvrtine, TiAlN, Nazivni Ø D: 18mm**

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	239730 18
GTIN	4045197576057
Razred artikla	23A

Opis

Izvedba:

Sistem zamenljivih povrtalnih glav, **končno brušenih za prileg IT7**. Geometrija rezil je prilagojena namenu uporabe.

Sistemski krožni tek $\leq 5 \mu\text{m}$ (glede na glavo in držalo) v nameščenem položaju.

S kratkimi rezili in spiralo v levo.

Uporaba:

Za skožnje izvrtine.

Za HPC-/HSC-povrtavanje.

Napotek:

Celotna uporabna dolžina = L_1 (vpenjalni trn art. 239740/239745) + l (zamenljiva glava art. 239710 do 239735).

Primeren vpenjalni ključ art. 219987.

Nastavek za momentni ključ art. 219986.

Druge velikosti so dobavljive po ponudbi.

Velikost vpenjalnega trna: 16 mm

Dolžina rezil l_1 : 14 mm

Dolžina glave l : 26 mm

Število rezil Z: 8

Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,35 mm/v

Tehnični opis

Dolžina glave l	26 mm
-------------------	-------

Dolžina rezil l_1	14 mm
Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,35 mm/v
Število rezil Z	8
Nazivni $\varnothing D$	18 mm
Velikost vpenjalnega trna	16 mm
Zev ključa	13 mm
Serija	TopCut
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Toleranca vrtanja	H7
Uporaba pri načinu vrtanja	pri skozi izvrtini
Strategija odrezovanja	HPC
z notranjim hlajenjem	da
Polstandardno	da
primerni vpenjalni trn	GARANT TopCut
Vrsta izdelka	Rezalni vložek za povrtanje

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	25 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		