

Garant**Povrtalna glava VHM HPC H7, jeklo za zaprte izvrtine, TiAlN, Nazivni Ø D: 15mm**

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	239725 15
GTIN	4045197575852
Razred artikla	23A

Opis

Izvedba:

Sistem zamenljivih povrtalnih glav, **končno brušenih za prileg IT7**. Geometrija rezil je prilagojena namenu uporabe.

Sistemski krožni tek $\leq 5 \mu\text{m}$ (glede na glavo in držalo) v nameščenem položaju.

S kratkimi rezili in ravnimi utori.

Uporaba:

Za zaprte izvrtine.

Za HPC-/HSC-povrtavanje.

Napotek:

Celotna uporabna dolžina = L_1 (vpenjalni trn art. 239740/239745) + l (zamenljiva glava art. 239710 do 239735).

Primeren vpenjalni ključ art. 219987.

Nastavek za momentni ključ art. 219986.

Druge velikosti so dobavljive po ponudbi.

Velikost vpenjalnega trna: 10 mm

Dolžina rezil l_1 : 12 mm

Dolžina glave l : 22 mm

Število rezil Z: 6

Podajanje f v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,8 mm/v

Tehnični opis

Velikost vpenjalnega trna	10 mm
---------------------------	-------

Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm ²	0,8 mm/v
Število rezil Z	6
Nazivni Ø D	15 mm
Dolžina rezil l ₁	12 mm
Dolžina glave l	22 mm
Zev ključa	8 mm
Serija	TopCut
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Toleranca vrtanja	H7
Uporaba pri načinu vrtanja	pri zaprti in skožnji izvrtini
Strategija odrezovanja	HPC
z notranjim hlajenjem	da
Polstandardno	da
primerni vpenjalni trn	GARANT TopCut
Vrsta izdelka	Rezalni vložek za povrtanje

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	120 m/min	P
GG	primerno	80 m/min	K
GGG	primerno	60 m/min	K
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

