

**Obračalna rezalna ploščica KOMET®, BK8425, Oznaka tip W83: 18-130****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 236573 18-130 |
| GTIN | 4047109103436 |
| Razred artikla | 24Q |

Opis**Izvedba:**

Brušeno po obodu, z zaobljenim rezalnim robom in sintrano stopnjo za oblikovanje odrezkov.

Napotek:

Podane orientacijske vrednosti se nanašajo na KUB Quatron® art. 235500 – 235505.

Tip: ST1400

ISO-oznaka obračalne ploščice: SOEX 060306

Podajanje f v jeklo < 900 N/mm²: 0,16 mm/v

Tehnični opis

| | |
|---|-------------|
| Oznaka | 18-130 |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ² | 0,16 mm/v |
| ISO-oznaka obračalne ploščice | SOEX 060306 |
| Število zamenljivih ploščic/rezil | 4 |
| Zvrst | BK8425 |
| Tip | ST1400 |

| | |
|------------------|---------------------------------------|
| Rezalni material | HM |
| Vrsta izdelka | Obračalna rezalna ploščica za vrtanje |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 300 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 250 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 200 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 160 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | pogojno primerno | 160 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | pogojno primerno | 160 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | pogojno primerno | 80 m/min | S |
| mokro maks. | primerno | | |