

Garant**Povrtna glava VHM HPC H7, jeklo za zaprte izvrtine, TiAlN, Nazivni Ø D: 17mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	239725 17
GTIN	4045197575876
Razred artikla	23A

Opis**Izvedba:**

Sistem zamenljivih povrtnih glav, **končno brušenih za prileg IT7**. Geometrija rezil je prilagojena namenu uporabe.

Sistemske krožne tek $\leq 5 \mu\text{m}$ (glede na glavo in držalo) v nameščenem položaju.

S kratkimi rezili in ravnimi utori.

Uporaba:**Za zaprte izvrtine.**

Za HPC-/HSC-povrtavanje.

Napotek:

Celotna uporabna dolžina = L_1 (vpenjalni trn art. 239740/239745) + l (zamenljiva glava art. 239710 do 239735).

Primeren vpenjalni ključ art. 219987.

Nastavek za momentni ključ art. 219986.

Druge velikosti so dobavljive po ponudbi.

Velikost vpenjalnega trna: 12 mm

Dolžina rezil l_1 : 12 mm

Dolžina glave l : 22 mm

Število rezil Z : 8

Podajanje f v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 1,1 mm/v

Tehnični opis

Dolžina rezil l_1	12 mm
---------------------	-------

Dolžina glave l	22 mm
Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm ²	1,1 mm/v
Število rezil Z	8
Nazivni Ø D	17 mm
Velikost vpenjalnega trna	12 mm
Zev ključa	10 mm
Serija	TopCut
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Toleranca vrtanja	H7
Uporaba pri načinu vrtanja	pri zaprti in skožnji izvrtini
Strategija odrezovanja	HPC
z notranjim hlajenjem	da
Polstandardno	da
primerni vpenjalni trn	GARANT TopCut
Vrsta izdelka	Rezalni vložek za povrtanje

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	120 m/min	P
GG	primerno	80 m/min	K
GGG	primerno	60 m/min	K
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

