

Garant**Povrtalna glava VHM HPC H7, INOX za skožnje izvrtine, TiAlN, Nazivni Ø D: 11mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	239730 11
GTIN	4045197575982
Razred artikla	23A

Opis**Izvedba:**

Sistem zamenljivih povrtalnih glav, **končno brušenih za prileg IT7**. Geometrija rezil je prilagojena namenu uporabe.

Sistemski krožni tek $\leq 5 \mu\text{m}$ (glede na glavo in držalo) v nameščenem položaju.

S kratkimi rezili in spiralo v levo.

Uporaba:

Za skožnje izvrtine.

Za HPC-/HSC-povrtavanje.

Napotek:

Celotna uporabna dolžina = L_1 (vpenjalni trn art. 239740/239745) + l (zamenljiva glava art. 239710 do 239735).

Primeren vpenjalni ključ art. 219987.

Nastavek za momentni ključ art. 219986.

Druge velikosti so dobavljive po ponudbi.

Velikost vpenjalnega trna: 10 mm

Dolžina rezil l_1 : 10 mm

Dolžina glave l : 20 mm

Število rezil Z: 6

Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,2 mm/v

Tehnični opis

Velikost vpenjalnega trna	10 mm
---------------------------	-------

Dolžina rezil l_1	10 mm
Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/v
Dolžina glave l	20 mm
Nazivni $\varnothing D$	11 mm
Število rezil Z	6
Zev ključa	8 mm
Serija	TopCut
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Toleranca vrtanja	H7
Uporaba pri načinu vrtanja	pri skožnji izvrtini
Strategija odrezovanja	HPC
z notranjim hlajenjem	da
Polstandardno	da
primerni vpenjalni trn	GARANT TopCut
Vrsta izdelka	Rezalni vložek za povrtanje

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	25 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		