

**Garant****Povrtalna glava VHM HPC H7, INOX za skožnje izvrtine, TiAlN, Nazivni Ø D: 15mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	239730 15
GTIN	4045197576026
Razred artikla	23A

**Opis****Izvedba:**

Sistem zamenljivih povrtalnih glav, **končno brušenih za prileg IT7**. Geometrija rezil je prilagojena namenu uporabe.

**Sistemski krožni tek  $\leq 5 \mu\text{m}$  (glede na glavo in držalo) v nameščenem položaju.**

S kratkimi rezili in spiralo v levo.

**Uporaba:**

**Za skožnje izvrtine.**

Za HPC-/HSC-povrtavanje.

**Napotek:**

**Celotna uporabna dolžina** =  $L_1$  (vpenjalni trn art. 239740/239745) +  $l$  (zamenljiva glava art. 239710 do 239735).

Primeren vpenjalni ključ art. 219987.

Nastavek za momentni ključ art. 219986.

Druge velikosti so dobavljive po ponudbi.

Velikost vpenjalnega trna: 12 mm

Dolžina rezil  $l_1$ : 12 mm

Dolžina glave  $l$ : 22 mm

Število rezil Z: 6

Podajanje  $f$  v jeklo  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,25 mm/v

**Tehnični opis**

Dolžina glave $l$	22 mm
-------------------	-------

Število rezil Z	6
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/v
Velikost vpenjalnega trna	12 mm
Nazivni Ø D	15 mm
Dolžina rezil l <sub>1</sub>	12 mm
Zev ključa	10 mm
Serija	TopCut
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Toleranca vrtanja	H7
Uporaba pri načinu vrtanja	pri skozi izvrtini
Strategija odrezovanja	HPC
z notranjim hlajenjem	da
Polstandardno	da
primerni vpenjalni trn	GARANT TopCut
Vrsta izdelka	Rezalni vložek za povrtanje

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	25 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		