



Sveder z obračalnimi ploščicami za vrtnanje v polno KOMET KUB Pentron® cilindrično držalo, 5×D, Ø DC m7: 30mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	236602 30
GTIN	4047109190498
Razred artikla	24P

Opis

Izvedba:

- Največja zmogljivost in življenjska doba zaradi optimalne trdnosti osnovnega telesa in specialne obdelave površine.
- Najboljša točnost mer pri najtežjih pogojih vrtnanja.
- Manjši stroški skladiščenja zaradi identičnih notranjih in zunanjih obračalnih ploščic.
- Vrtnanje z zamikom glede na os je mogoče do $v_{max} = 0,25$ mm. Zaradi izkrmiljenja je mogoče doseči maksimalni $\varnothing = D + 0,5$ mm.

Toleranca izvrtine: $D - 0,1/+ 0,35$

Uporaba:

- Pri ekstremnih obdelovalnih pogojih.

Z obračalnimi ploščicami art. 236605 – 236610.

Obseg dobave:

Vključno z vpenjalnim vijakom (brez obračalnih rezalnih ploščic).

Priporočilo:

Pri navrtanju zmanjšajte podajanje na 70 %.

Napotek:

Izvedba s PSC-držalom dobavljiva po ponudbi.

Izvedba $2 \times D$ in $3 \times D$ z držalom ABS® ter colske velikosti so dobavljive po ponudbi.

Tehnični opis

Ø držala D_s	32 mm
Število rezil Z	1
ISO-oznaka obračalne ploščice	SOGX 09T308 28-...

Uporabna dolžina L ₁	150 mm
Garnitura vijakov za obračalne ploščice	239652 8IP6 (2,2 Nm)
Dolžina držala L _s	60 mm
Serija	KUB Pentron®
Nazivni Ø D	30
Prevesna dolžina L _A	173 mm
Globina vrtanja svedra z obračalnimi ploščicami do	5xD
Držalo	ISO 9766
Uporaba vrtanja	pogojno centrirno vrtanje
Uporaba vrtanja	pogojno okrogel
Uporaba vrtanja	pogojno prečno vrtanje
Uporaba vrtanja	pogojno paketno vrtanje
Uporaba vrtanja	pogojno poševen izhod
Uporaba vrtanja	pogojno prečno vrtanje
z notranjim hlajenjem	da
Strategija odrezovanja	HPC
Vrsta izdelka	Sveder za obračalne ploščice

Pribor

PrecisionBit za Torx Plus®, 1/4 cole E 6,3 Profil Torx Plus® 8IP	674252 8IP
Momentni izvijač, fiksno nastavljen nastavljeni vrtilni moment 2,2 Nm	211750 2,2
Garnitura vpenjalnih vijakov Torx Plus®10-delne Pogon 8IP6	239652 8IP6