

**CNMG 120412, Zvrst: SP0819****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	250186 SP0819
GTIN	2050001938213
Razred artikla	28A

Tehnični opis

Hitrost rezanja v_c za glavno uporabo	30 - 120 m/min
Radij rezila	1,2 mm
Dodatna uporaba	M
Podajanje f	0,15 - 0,55 mm/v
Glavna uporaba	S
Globina reza a_p	1 - 5,5 mm
Rezalni pogoji	neprekinjen
Lomilec odrezkov	4E
Hitrost rezanja v_c za dodatno uporabo	150 - 320 m/min
Zvrst	SP0819
Razvrstitev ravnalne/grobe obdelave	Groba/gladilna obdelava
Rezalni material	Karbidna trdina

ISO-oznaka obračalne ploščice	CNMG 120412
Število zamenljivih ploščic/rezil	4
Vrsta izdelka	Obračalna rezalna ploščica za struženje